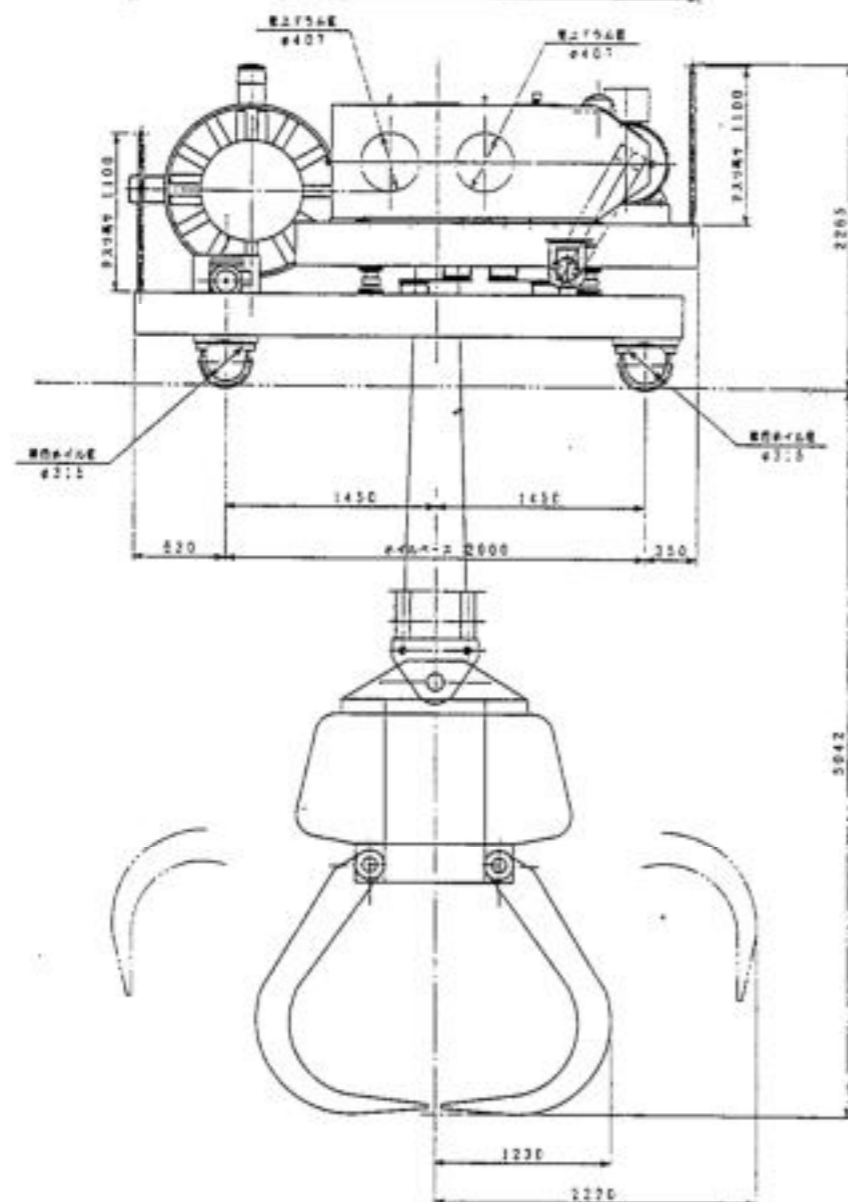
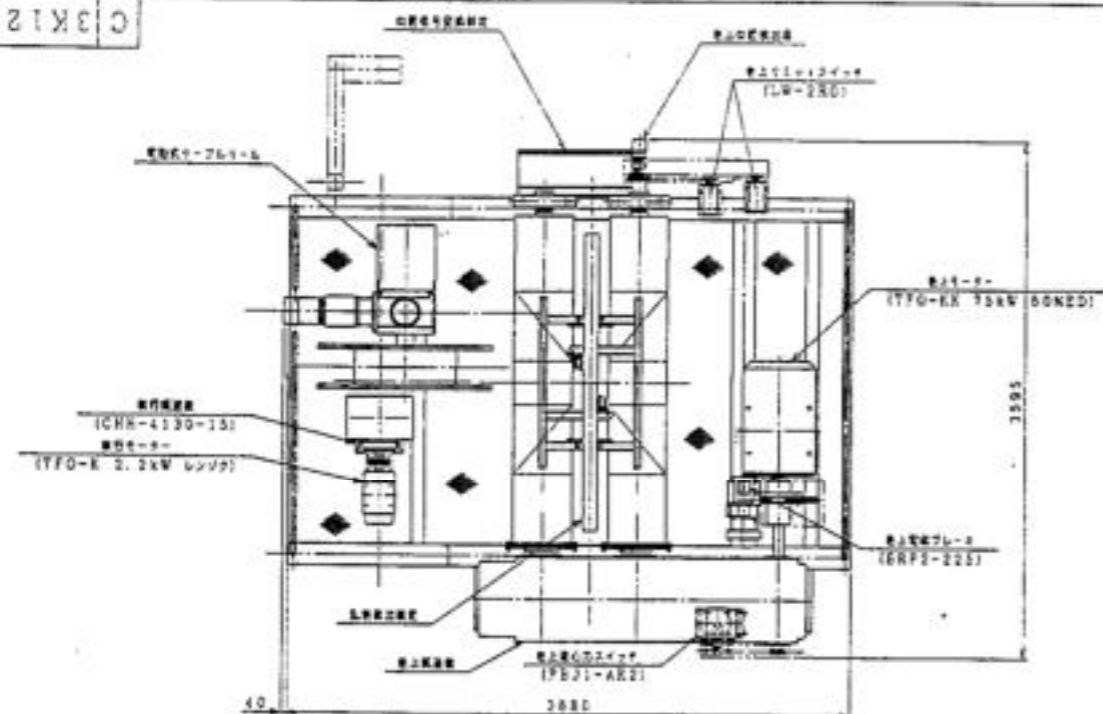


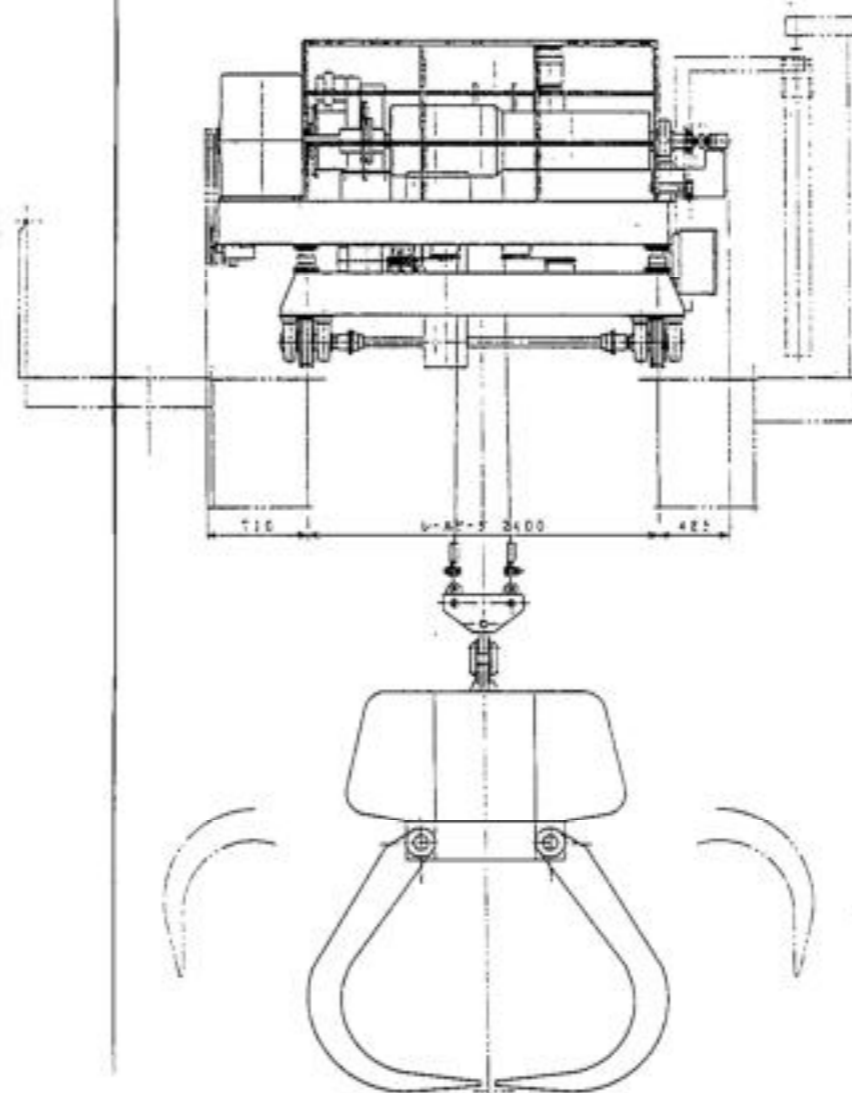
C3K129923



区号	区名	市町村	町三	承認
1	市田地区 電報局地区 サープル・ルネサンス地区	01-1-17		
2	アサヒ・エース・エース地区 サープル地区	01-1-21		

形式	OT-CB 100E タフバケット吊り天井式クレーン
吊上げ重量	5
総重量	2.5 t 鋼製
吊上げ高さ	6.3
速度	32.8
動力	1000 W (1000 W) 1500 W
材質	10/14.5 steel 鋼製
走行	0.55 m/s (1.1 m/s) 2.0 m/s
電圧	3相 3線式 420 V 50 Hz
鋼索	10/14.5 steel 鋼製 (20) 鋼索長さ 45 m φ14×4 mm 鋼索力 116 kN 安全 45
吊上げ高さ	6.3 m (1.33 m/s) 2.0 m/s

パケタイプ仕様	
形 式	電磁式圧入式ラップパケタイプ
取組形状	αごみ
見掛け重量	0.21~0.28t/m ²
容 量	(標準) 1.0m ³ 2.8t
質量	約 3.5t
パッケージ	61×42cm
開閉時間	約 10sec 最大 30.5sec
定格モーター	(標準) 1.5kW 4
電 源	動力 4.20V 50Hz 制御 100V 50Hz



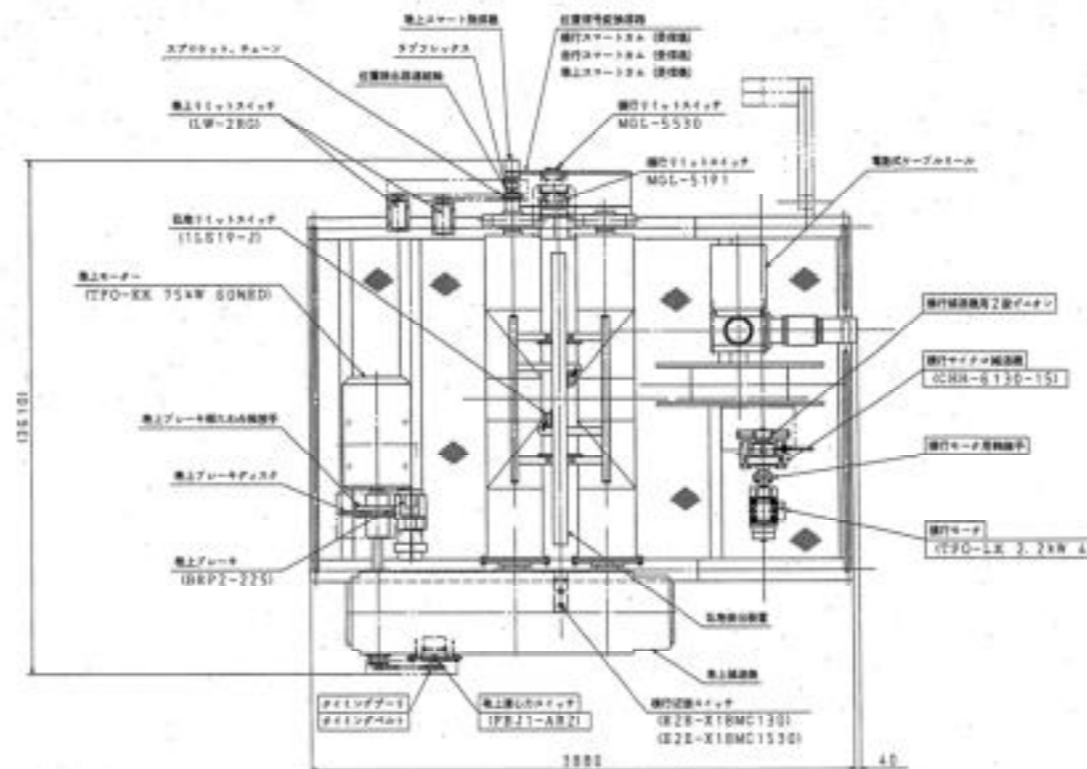
本題のNo. 1 ランゲージ分析 No. 2 ランゲージの基礎と基本文法イロ配列とシマス

京都府京都市西京区西京本町一丁目一番一
京都府京都市西京区西京本町一丁目一番一

[illegible]

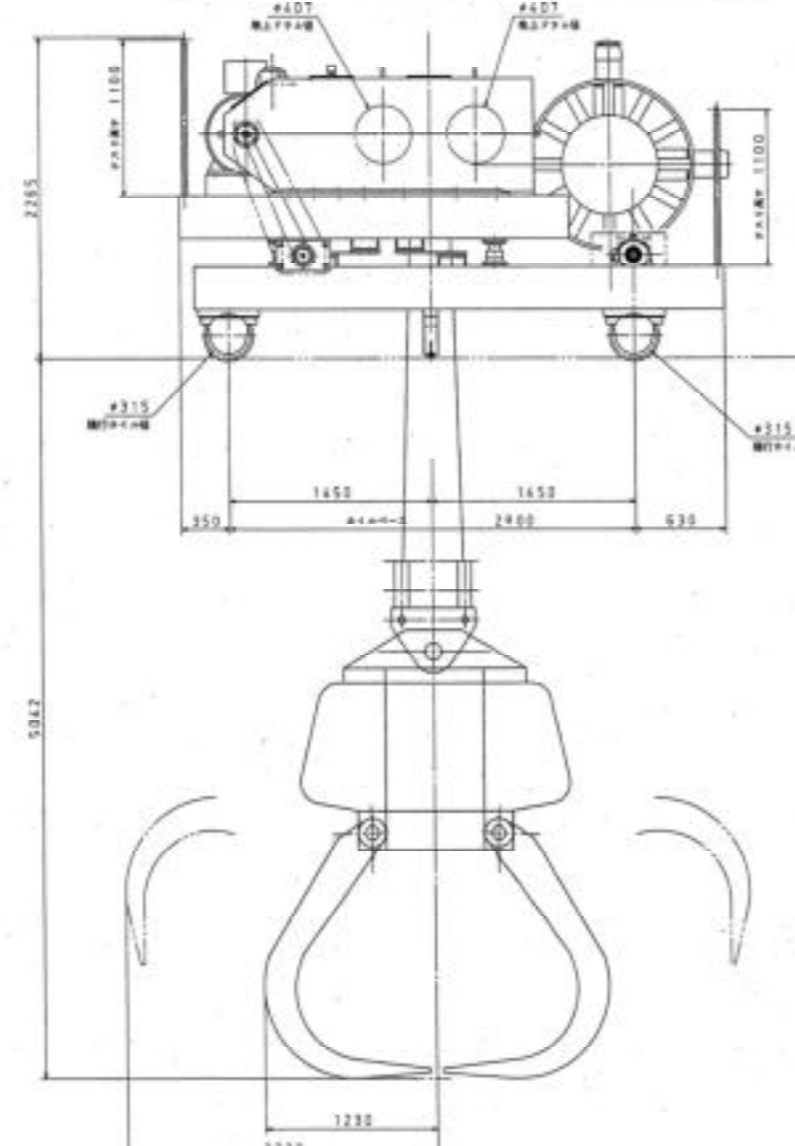
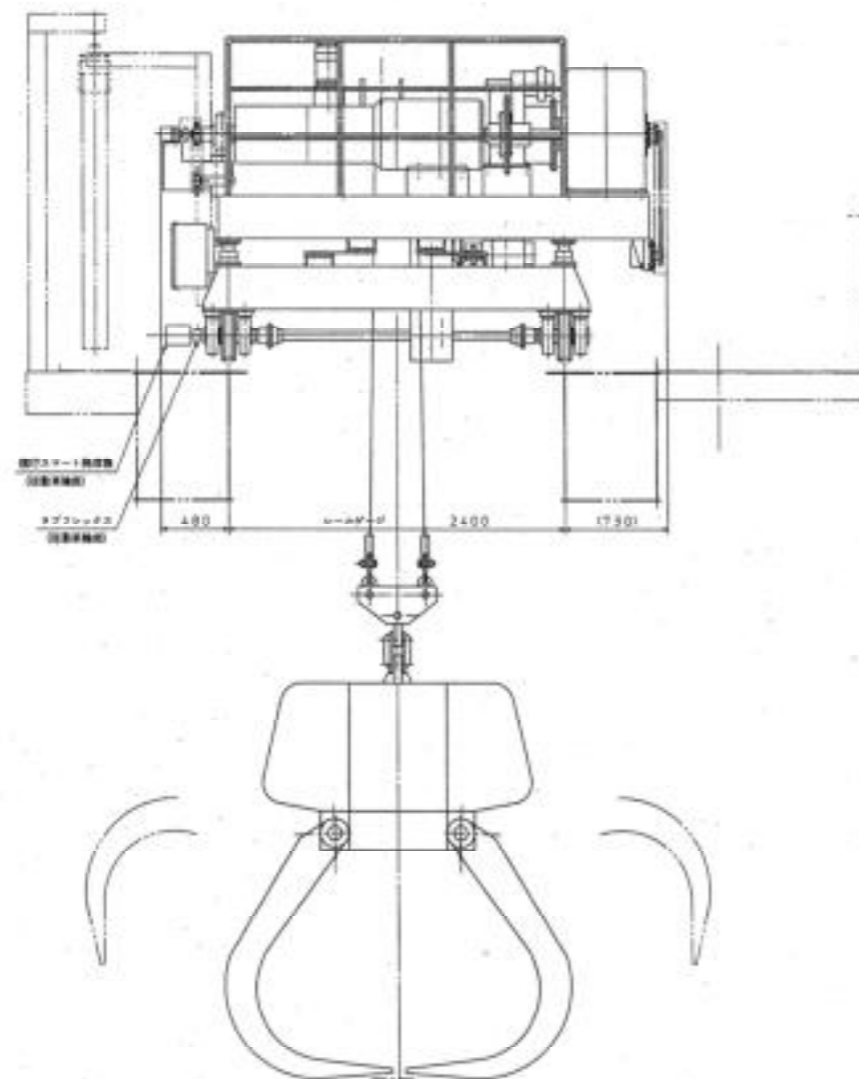
5K1790

記号	単位	年月日	訂正	備考	承認



天井クレーン仕様	
形式	DT-CB (電動ドラッグバケット付天井走行クレーン)
吊上げ重量	F
定格荷重	2.8t 試験 3.5t
吊上げ速度	6.3t
揚程	32.8m
電圧	100V/3 (100V/3) 75kW
制動	10/14.5sec (連続) 15kW
横行	0.667m/s (100V/3) 2.2kW
電圧	3相 3線式 420V 50Hz
開閉	JISG3525 6xP1 (29) 日産機 (100V/3)
鋼索	φ14x4本巻 破断力 116kN 全長 45m
※ 吊上げ速度T時の落下速度は 1.333m/s とします。	

バケット仕様	
形式	電動式ドラッグバケット
取扱物	ごみ
見掛け重量	0.21~0.28t/m³
容量	(標準) 10m³ 2.8t
質量	約 3.5t
ワイヤロープ	φ14x4本巻
制動時間	10sec, 14.5sec
制動セトル (連続)	15kW 4P
電圧	動力 420V 50Hz
操作	100V 50Hz



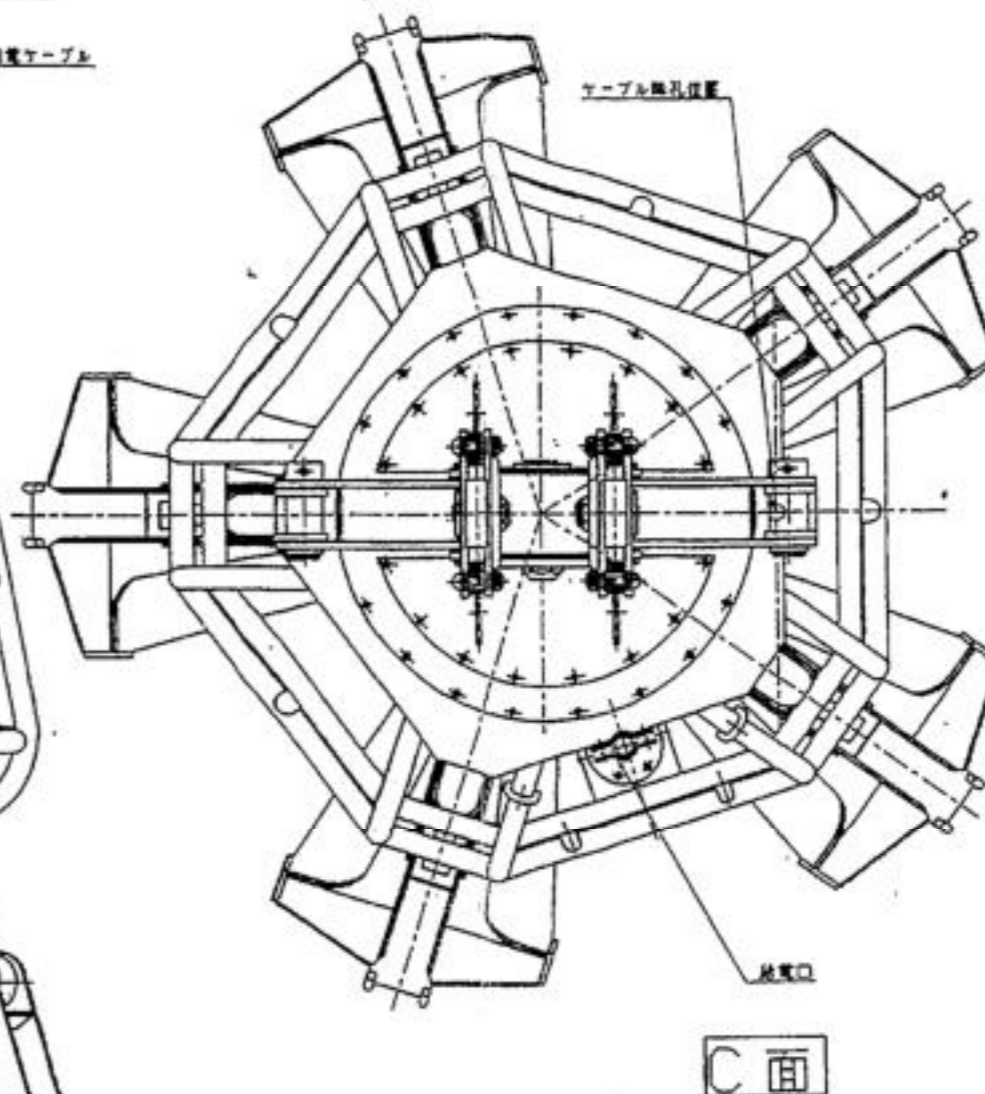
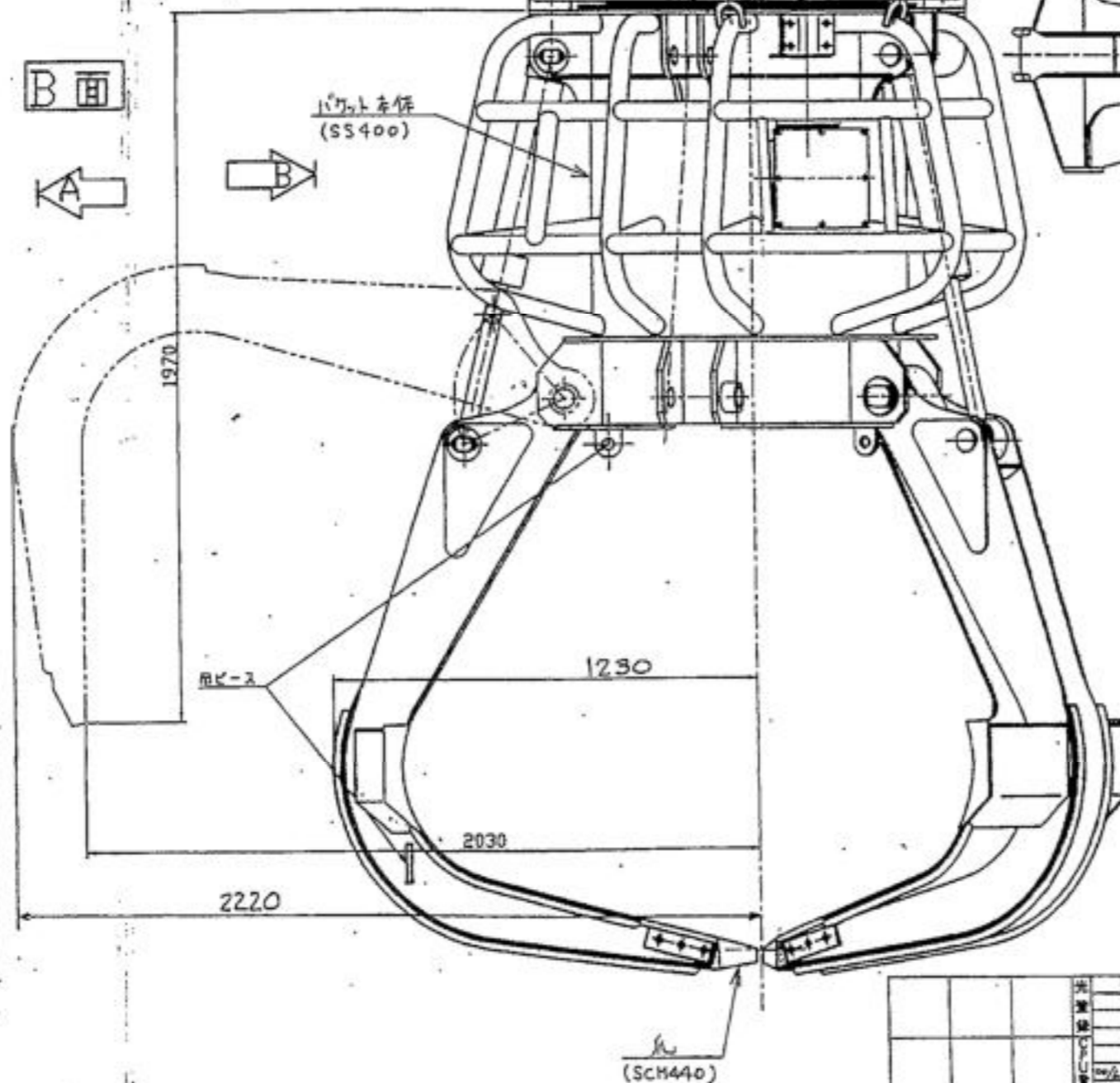
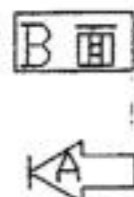
- 【工事内容】
- 【No. 2ごみクレーン部品更新】
 - ・遠心力スイッチ 1台
 - ・タイミングプーリ 1式
 - (遠心力スイッチ側、タイミングベルト含む)
 - 【No. 2ごみクレーン横行モータ更新】
 - ・横行モータ (ブレーキ付) 1台
 - ・横行モータ用軸継手 1式
 - ・横行サイタロ減速機 1台
 - ・横行減速機用2段ベニオン 1個

本図はNo. 2クレーンを示します。
No. 1クレーンは図番5K1731を参照ください。

図名	図番	比例尺	作成	承認
No. 2ごみクレーン	5K1790	1:25		
2.8tタブ吊立型				
Hitachi Plant Mechanics Co., Ltd.				

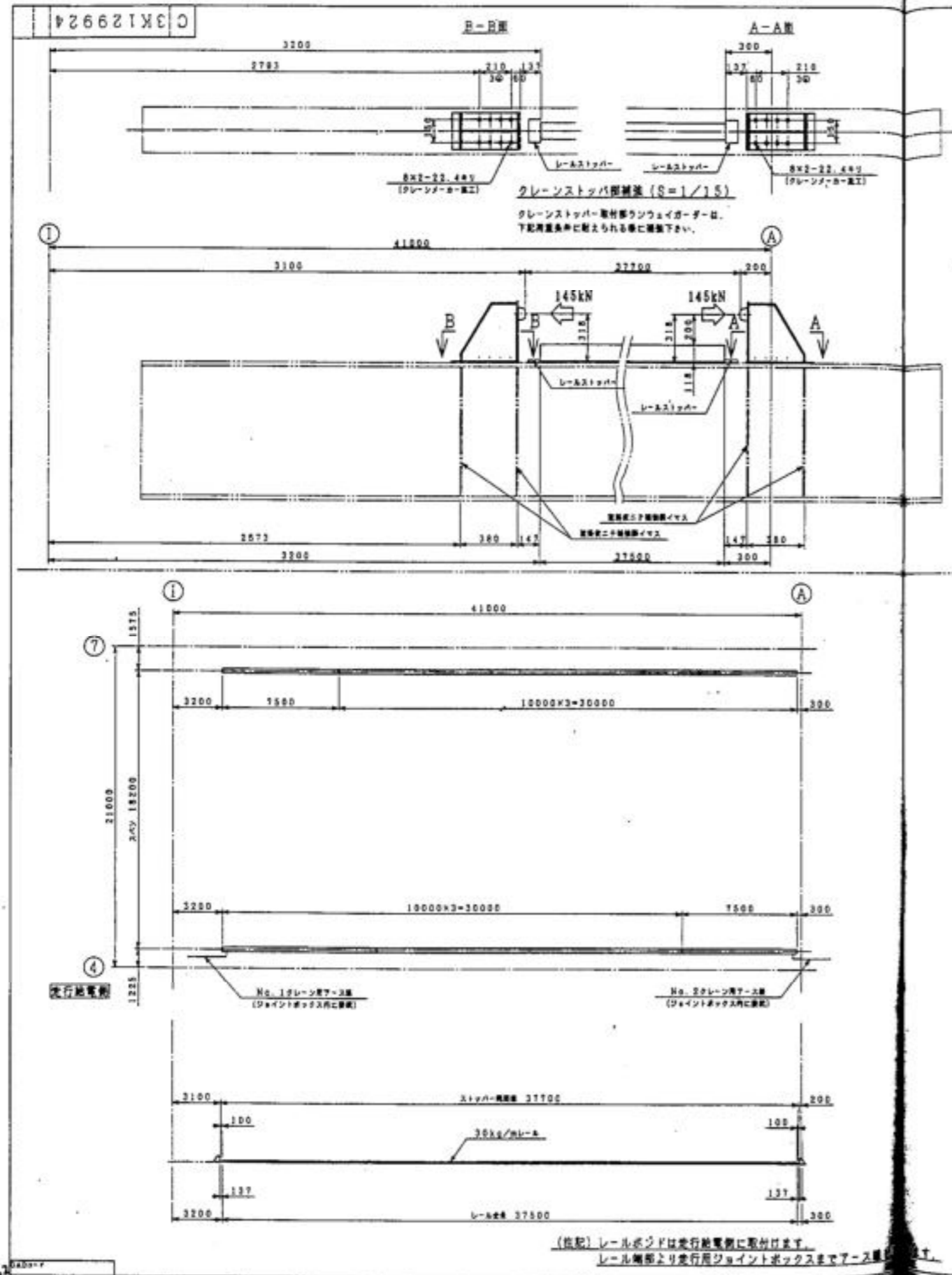
3K242930

品り金具
(SS400)



	3K242930	「ク」N2932	M ュボウ	72		
国産品	部 号	規 格	品 名	重量(約)	単位(個)	仕様・備注・指示事項
取付方法参照			三角波	品名		
	組 込	(約)6.7%	R 度			組みケレ-ン
	重 量	-	N.T.S			10m ² グラブバケット組立図
	承 証	2017				
2	日立機電工業株式会社			部番	3K242930	地番 備考 ④

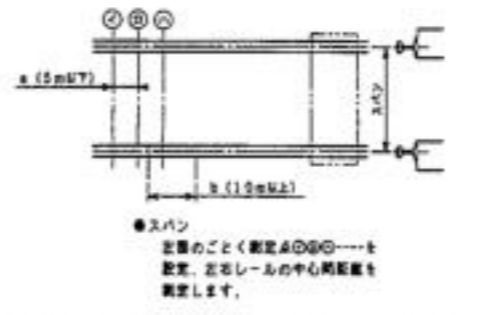
日立機電工業株式会社



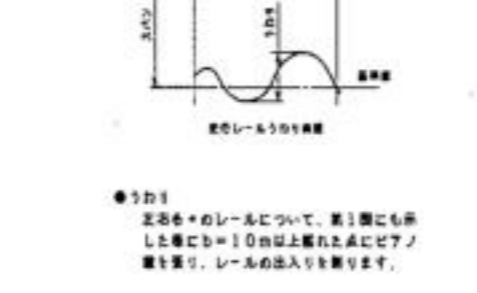
走行レール敷設公差

項目	公差
スパン間隔	±10mm
スパン幅	±10mm

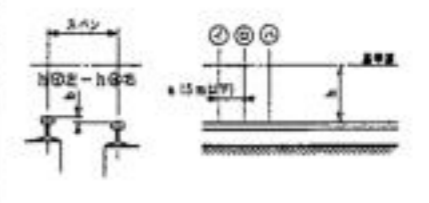
① スパン



② うねり



③ 高低差

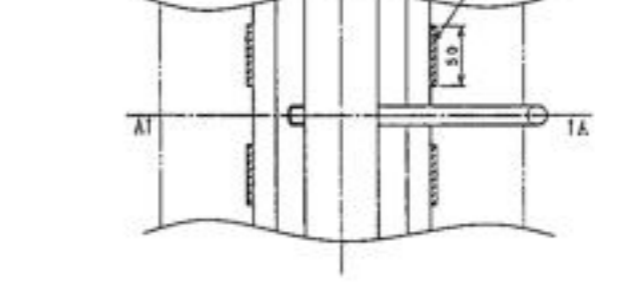


●高低差
スパン測定時②の中心間隔の中心間隔を測定します。
1) 定数レールの高低差: 各測定点の中心間隔の中心間隔を測定します。
2) 定数レールの高低差: 各測定点の中心間隔の中心間隔を測定します。
3) 定数レールの高低差: 各測定点の中心間隔の中心間隔を測定します。

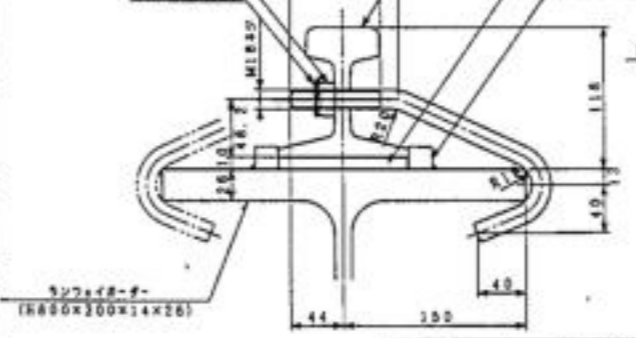
④ レール継ぎ目段差



平面図 (S=1/3)

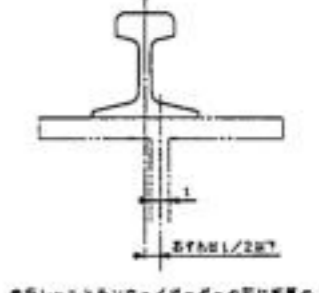


断面図 (S=1/3)



(注記) フックボルトの取付は、300ピッチのチドリ配を原則とします。但し、レール継ぎ目部は約550となります。

ランウェイガード敷設公差



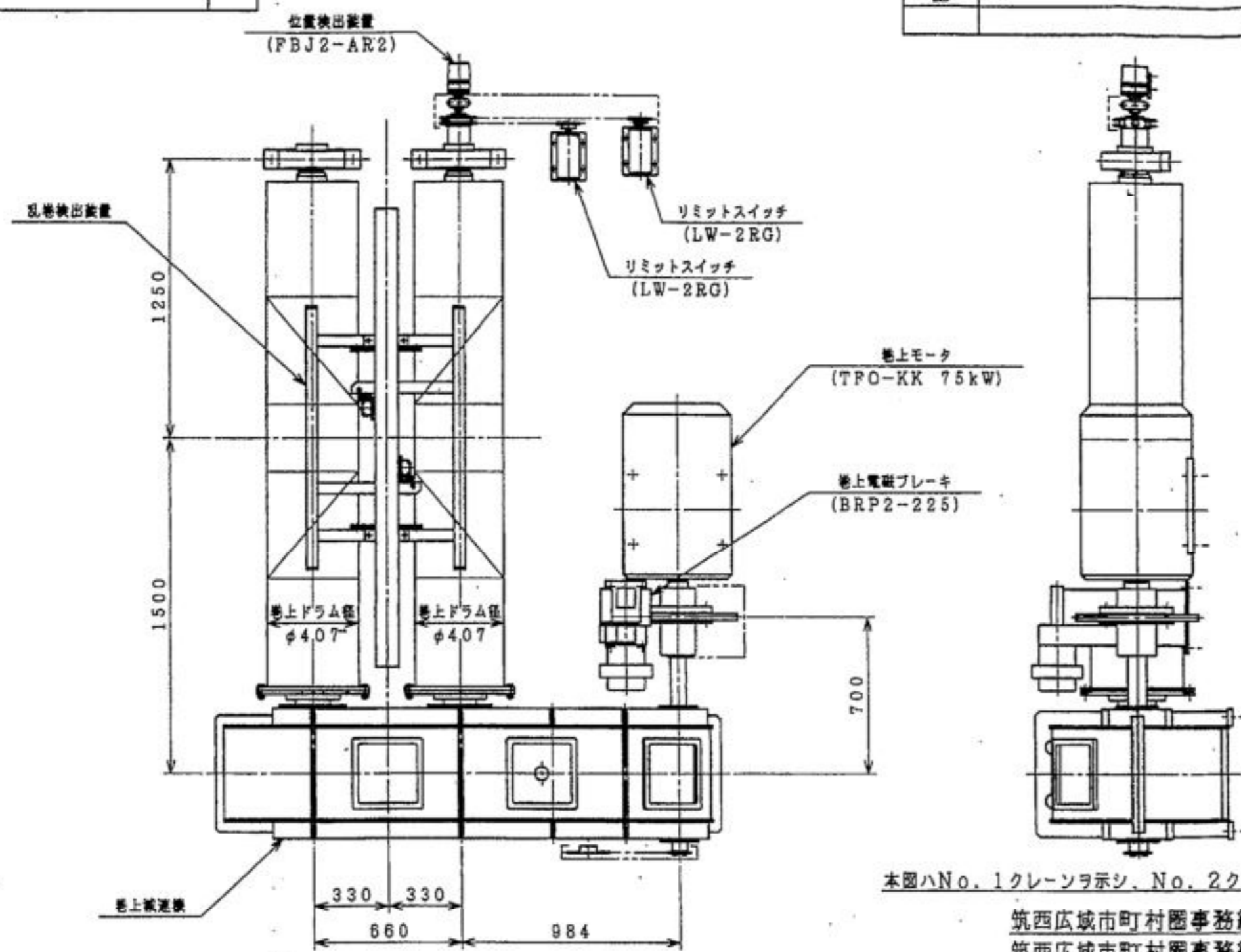
走行レールとランウェイガードの取付は、軌道の1/2以上は定数とする。ランウェイガードの敷設公差は走行レールと同等とします。

日立電業工業株式会社

項目	内容
図面番号	C 3K129924
図面名	ごみクレーン 走行レール取付要領図
図面尺	1:150
図面単位	mm
図面作成	日立電業工業株式会社

8E197EXE0
C 3K376138

記号	来 歴	年月日	訂正	承認
△				



本図ハNo. 1 クレーンヲ示シ、No. 2 クレーンハ本図ト勝手違イノ配置トシマス。

筑西広域市町村圏事務組合 殿納
筑西広域市町村圏事務組合ごみ処理施設建設工事

定格巻上速度 1.000m/s

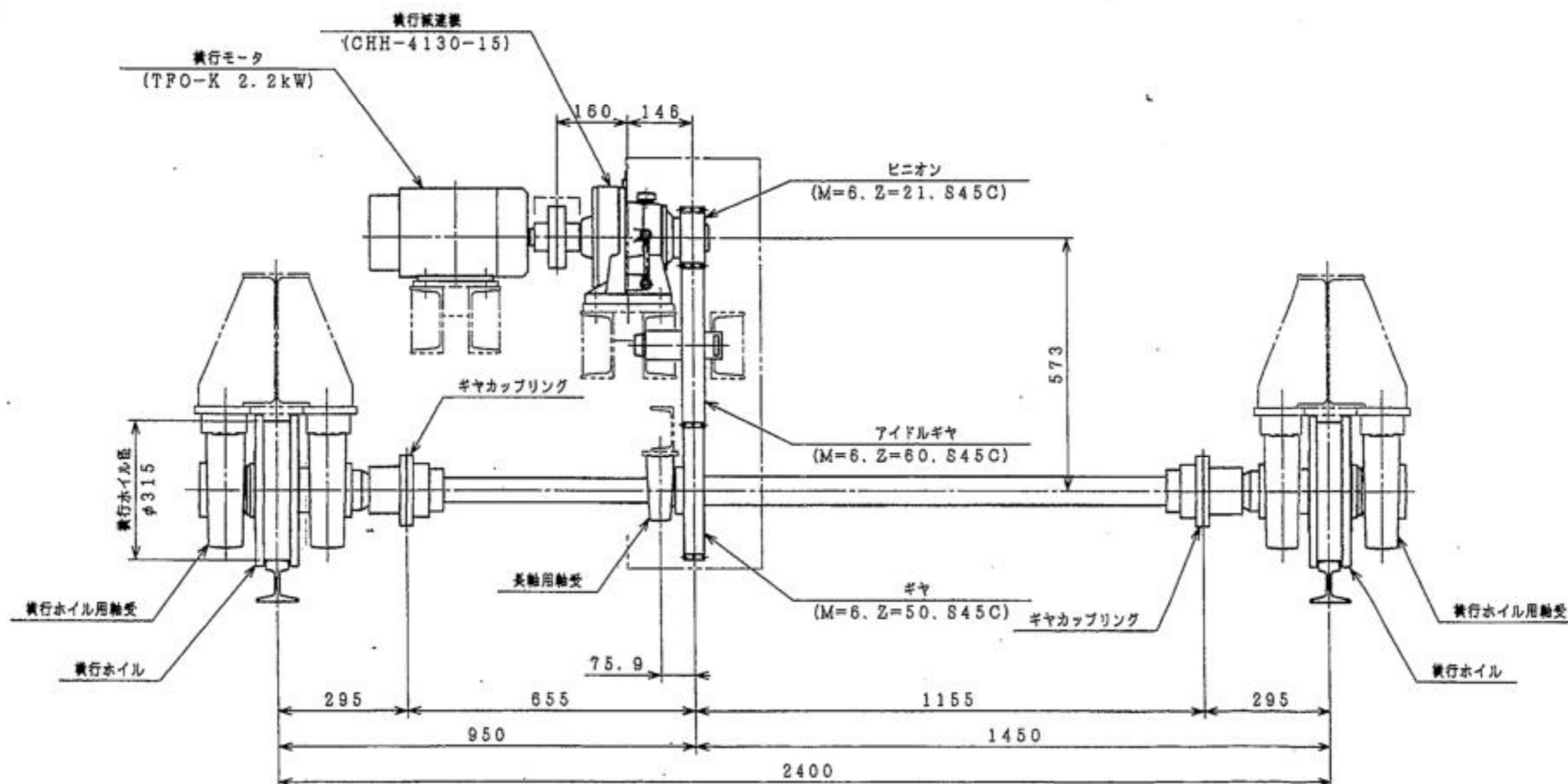
巻上速度 $V = \frac{\pi \times \text{巻上ドラム径} \times \text{モータ設計回転数}}{\text{減速機減速比} \times 60}$

$$= \frac{\pi \times 0.407 \times 1461}{31.2 \times 60}$$
$$= 0.998 \text{m/s (99.8\%)}$$

3K376138	マキアダソフナシナナス	1	タス
図番	品名	区分	仕様・メーカー
3K243436	3K243437	三角法	品名 ごみクレーン
製図	00.8.24	尺 度	巻上装置組立図
審査		1:20	
承認	00.8.24		
光 監 製			
00/8/24	00/8/24		
日 立 機 電 工 業 株 式 有 限 公 司			
C	3K376138		

C 3K376139

記号	来歴	年月日	訂正	承認
△				



筑西広域市町村圏事務組合 殿納
筑西広域市町村圏事務組合ごみ処理施設建設工事

定格横行速度 0.667m/s

横行速度 $V = \frac{\pi \times \text{横行ホイール径} \times \text{モーター設計回転数}}{\text{減速機減速比} \times 60}$

$$= \frac{\pi \times 0.315 \times 1473}{35.714 \times 60}$$

$$= 0.680 \text{m/s (102.0\%)}$$

	3K376139	オリコウソウチキタキタス			1		タス	
図番区分	図番	品番	品名	区分図番・メーカー	単位	数量	単位	数量
図コナック図番	3K243438			三角法	品名	ごみクレーン		
製図		00.8.29	入庫	尺 度	横行装置組立図			
審査		.	.	1:10				
承認		00.8.29						
日立機電工業株式会社					図番	3K376139		製番 R
2					C			

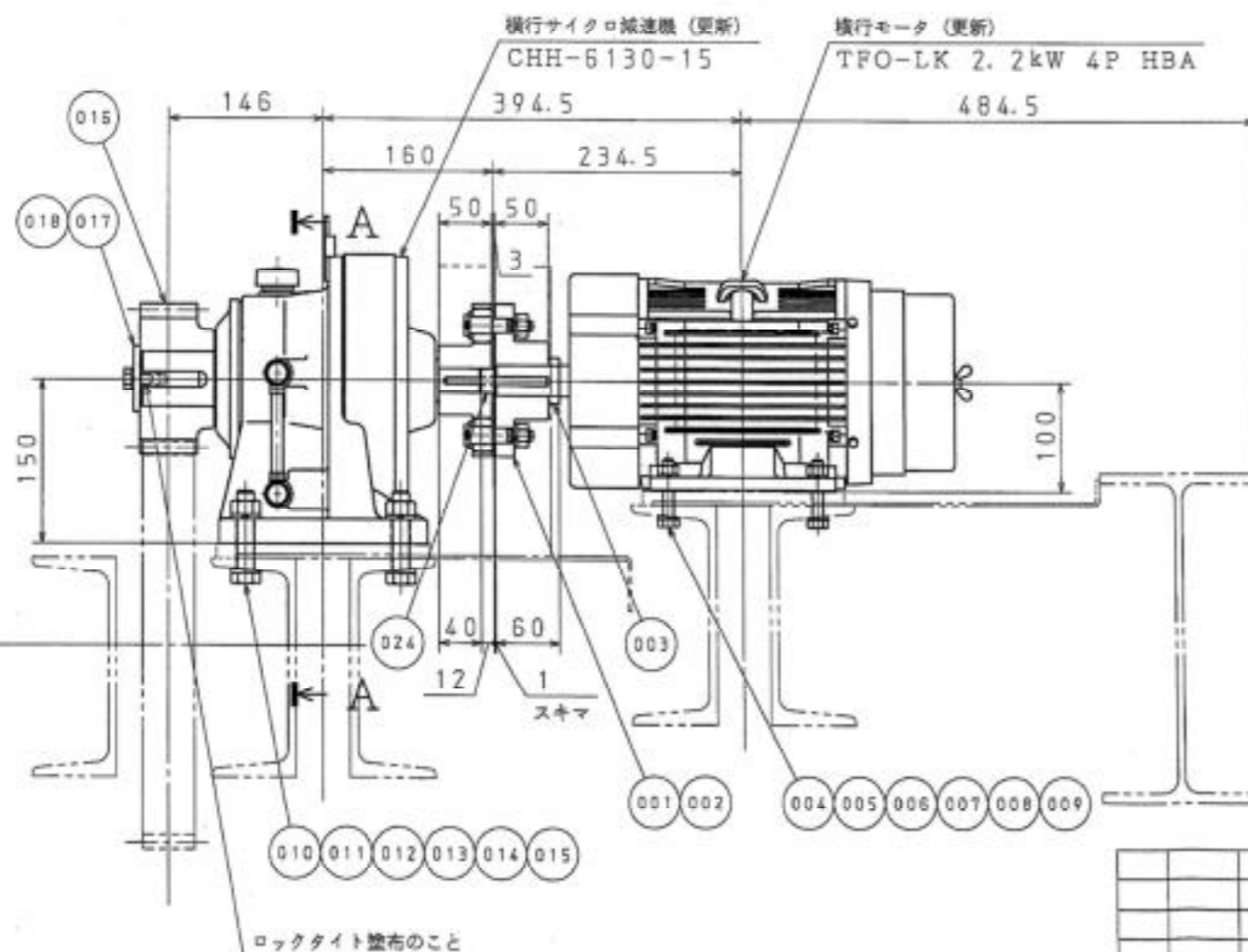
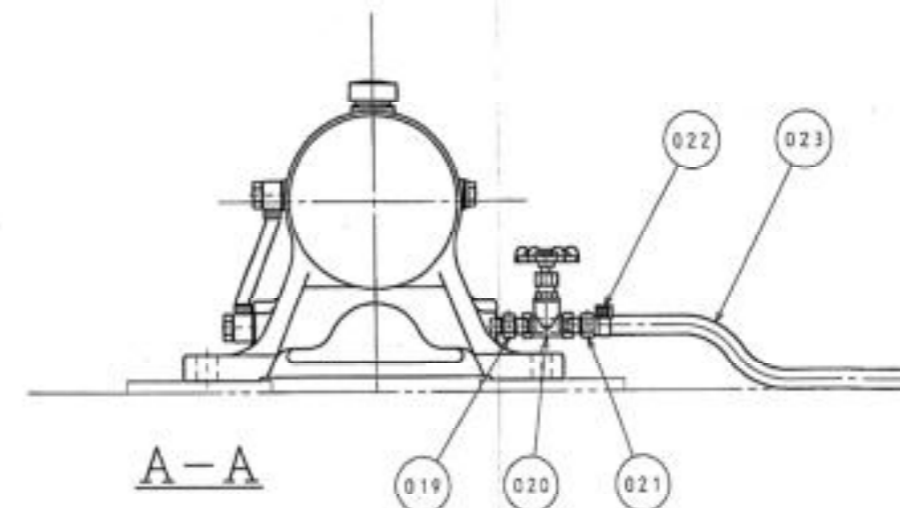
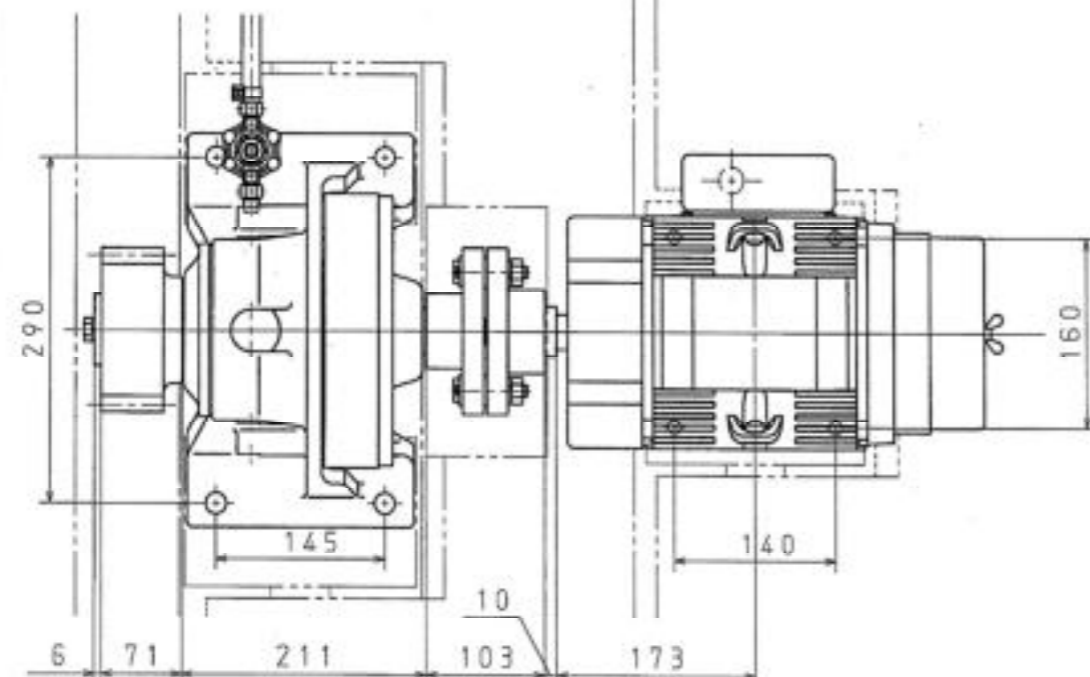
日立機電工業株式会社

C 3K376139

Rev

5K8785

記号	来	歴	年月日	訂正	審査	承認
			..			
			..			



024	SK42330101	スペーサ	Z SS400	1	0.04				
023	M TR-10	トヨコンホース	M トロックス	1					L=1m
022	M #16	ホースバンド	Z SUS	1					ホース外径#16用
021	M #10×R1/4	六角ホースカップル (タケノコ)	Z SUS	1					ホース内径#10用
020	M GBUCLE8A	グローブバルブ	M ススミ	1					
019	M R1/4	ねじこみ継手 (ニップル)	Z FCMB	1					
018	M	ボルトM10×20	Z SS400	1	S				SW付 (ピーオン取付用)
017	SK45675	リクドメザ	Z SS400	1	0.13				φ60
016	SK42329301	横行2速ピッチMSS221FW55	Z S45C	1	5.1				MSS221-PW55
015	SK42330504	サイクロ減速機タイナー t=0.1	Z BSP	2					t=0.1mm
014	SK42330503	サイクロ減速機タイナー t=0.3	Z BSP	2					t=0.3mm
013	SK42330502	サイクロ減速機タイナー t=0.5	Z BSP	2					t=0.5mm
012	SK42330501	サイクロ減速機タイナー t=1	Z BSP	2					t=1.0mm
011	K45919904	φ10×50ノックピン	Z S35C	2	0.05				N付
010	M	ボルトM16×75	Z SS400	4	S				N, SW, TW5'付 (サイクロ減速機取付用)
009	SK41754504	横行モータ用シムt=0.1	Z BSP	2					t=0.1mm
008	SK41754503	横行モータ用シムt=0.3	Z BSP	2					t=0.3mm
007	SK41754502	横行モータ用シムt=0.5	Z BSP	2					t=0.5mm
006	SK41754501	横行モータ用シムt=1	Z BSP	2					t=1mm
005	NK40490802	φ6×50ノックピン	Z S35C	2	0.01				N付
004	M	ボルトM10×55	Z SS400	4	S				N, SW, TW5'付 (モータ取付用)
003	M PKCM-728-362-111	金属カラー	M ススミ	1					
002	SK32037101	たわみ軸継手加工図		1					FCL-140
001	M FCL-140	フランジ形たわみ軸継手	M NBK	1	5.8				
000	SK8785	横行装置更新組		1	11.2				

項番	区分	図番	品番	品名	区分	材質・ノーマル	単数	製作数量	単位	重量	単位	製作区分	仕様・規格・指示事項
基本仕様図				3K376139	三角法		品名						
製図				ショウジ	24.7.8		入庫						
審査				フナキ	24.7.9								
承認				ヒシ	24.7.9								
							1:6						
							横行装置更新組						

24/072M3901
年/月作 番 項 番 組 数

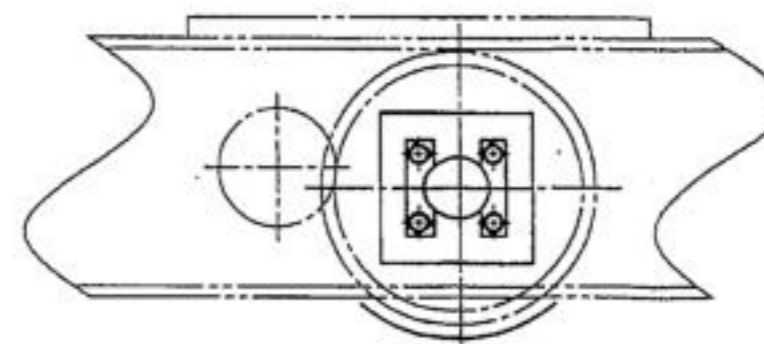
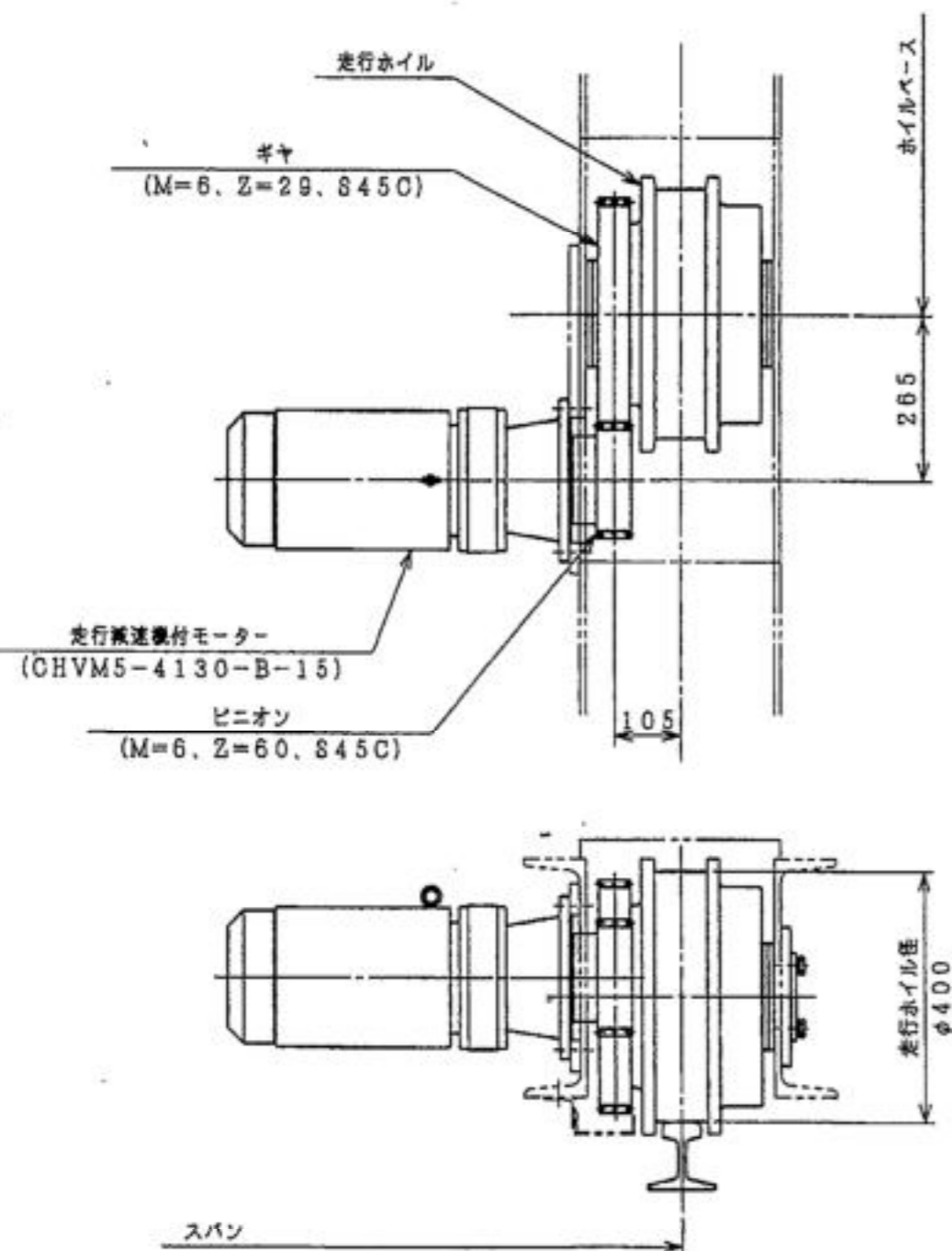
Hitachi Plant Mechanics Co.,Ltd.

5K8785

校 審 Rev Sheet

C 3K376140

記号	来 歴	年月日	訂正	承認
△		..		
		..		



筑西広域市町村圏事務組合 殿納
筑西広域市町村圏事務組合ごみ処理施設建設工事

定格走行速度 1.000m/s

走行速度 $V = \frac{\pi \times \text{走行ホイール径} \times \text{回転数}}{60}$

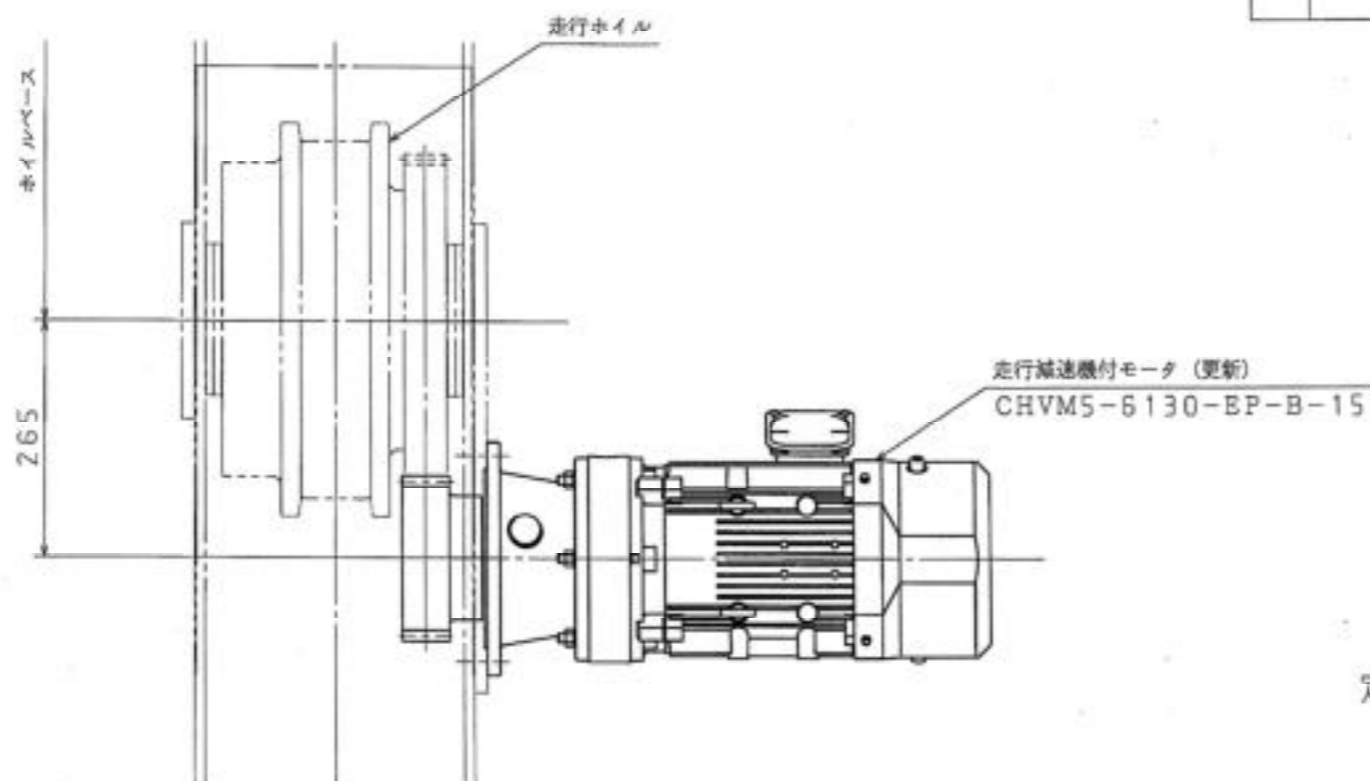
$$= \frac{\pi \times 0.4 \times 48.3}{60}$$

$$= 1.012\text{m/s (101.2\%)}$$

3K376140	ソコワソコワタキタキス	タス	
図 番	品 名	区分・部材・メーカー	仕様・規格・指示事項
図ニテツク図番	3K243439	三角法	品 名 ごみクレーン
製 図	00.8.29 入庫	尺 度	走行装置組立図
審 査		1:10	
承	00.8.29		
光 学 機 器			
00/864277 4			
年/月/日 製 図 者			
日立機電工業株式会社		C 3K376140	Rev

5K8786

記号	来	歴	年月日	訂正	審査	承認
			..			
			..			



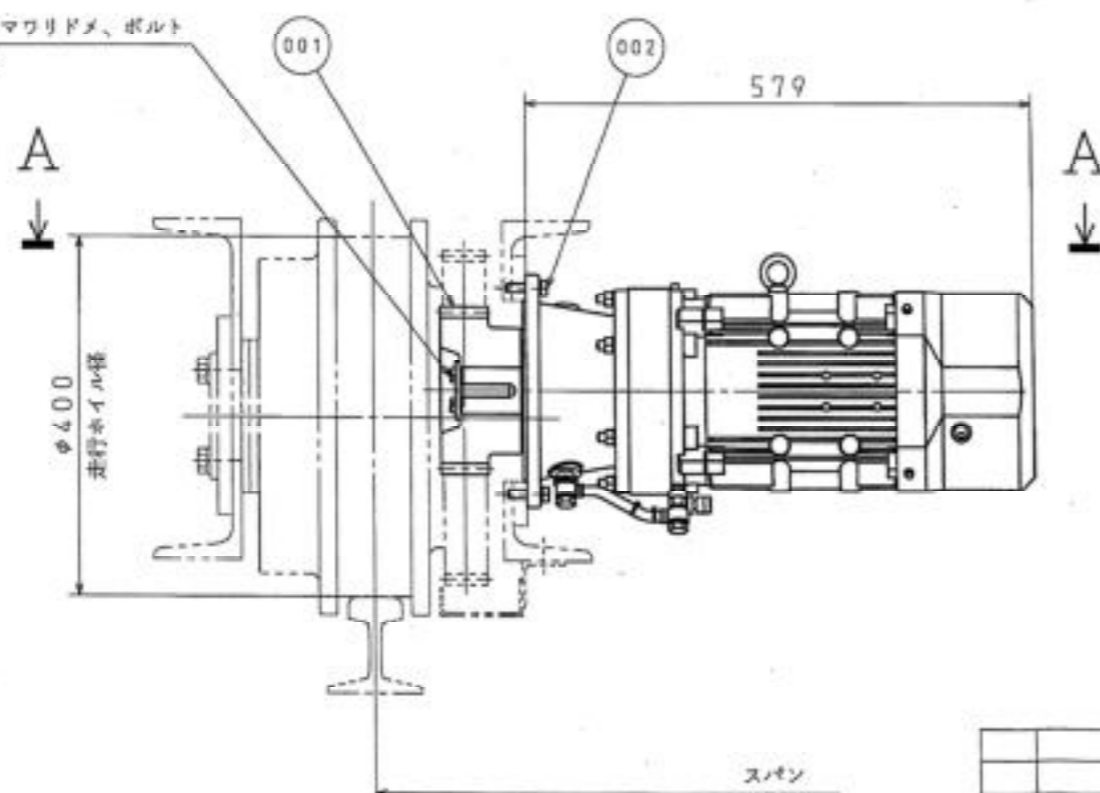
A-A

定格走行速度 1.000m/s

走行速度 $V = \frac{\pi}{60} \times \text{走行ホイール径} \times \text{回転数}$

$$= \frac{\pi}{60} \times 0.4 \times 48.3$$

$$= 1.012\text{m/s (101.2\%)}$$

ジクトメザ、マワリドメ、ボルト
付属品を使用

002	M			ボルトM10×40	Z	SS400	6	S			SW付
001	5K423299	01		走行車輪ピンM6Z29FW55	Z	S45C	1		12		M6Z29FW55
000	5K8786			走行装置更新組			1		12		

項	区分	図	番	品	名	区分材質・ノーマ	数量	製作数量	単位	数量	単位	製作区分	仕様・規格・指示事項
---	----	---	---	---	---	----------	----	------	----	----	----	------	------------

基本仕様	図番	3K376140				三角法							
------	----	----------	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	--

製	図	シヨウシ	24.7.5	入庫		尺							
---	---	------	--------	----	--	---	--	--	--	--	--	--	--

審	査	フジ	24.7.9			1:10							
---	---	----	--------	--	--	------	--	--	--	--	--	--	--

承	認	ヒ	24.7.9										
---	---	---	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Hitachi Plant Mechanics Co.,Ltd.

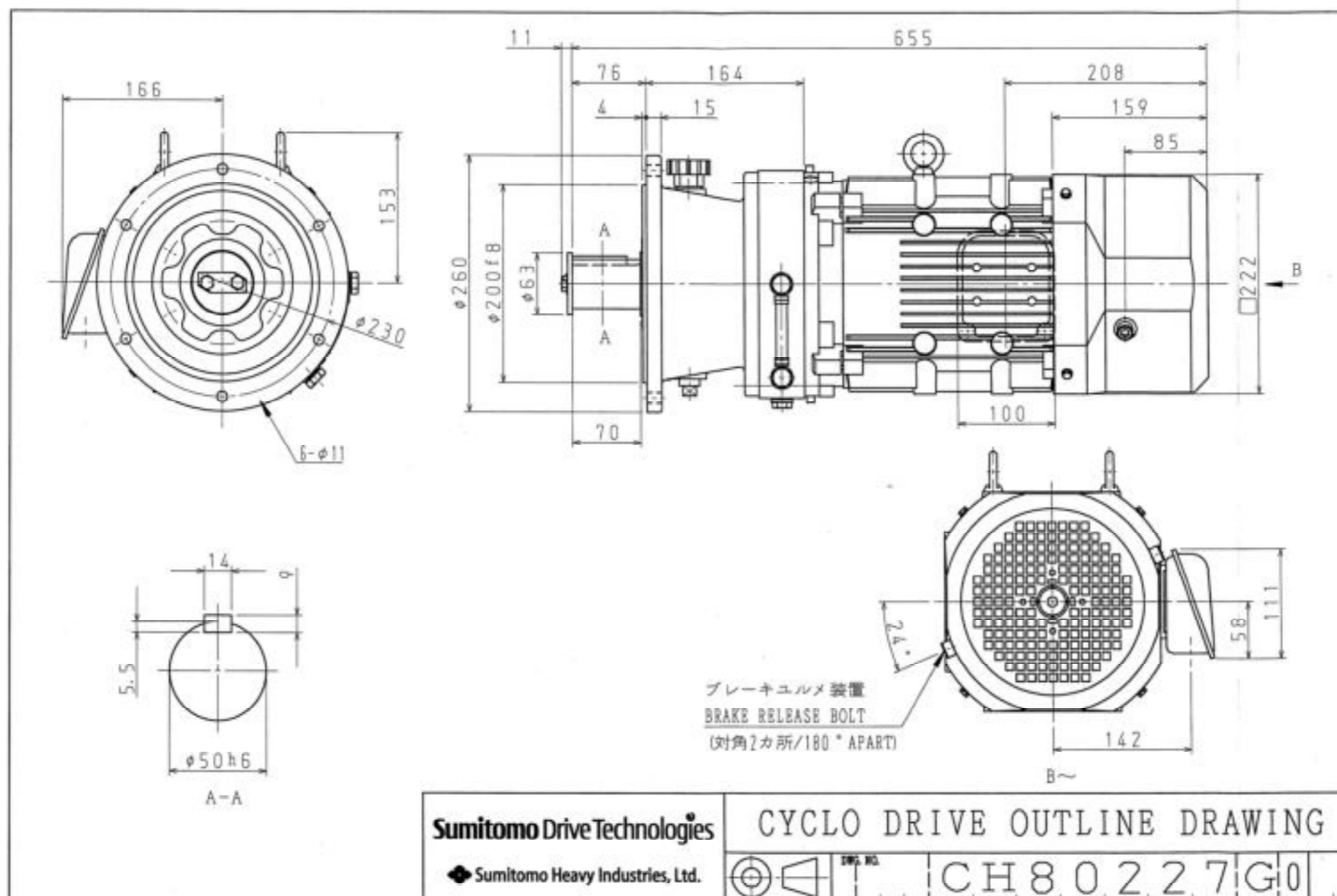
5K8786

校審 Rev Sheet

24/07/24M3907
年/月/日 作 審 項 番 組 数

68E0ZES

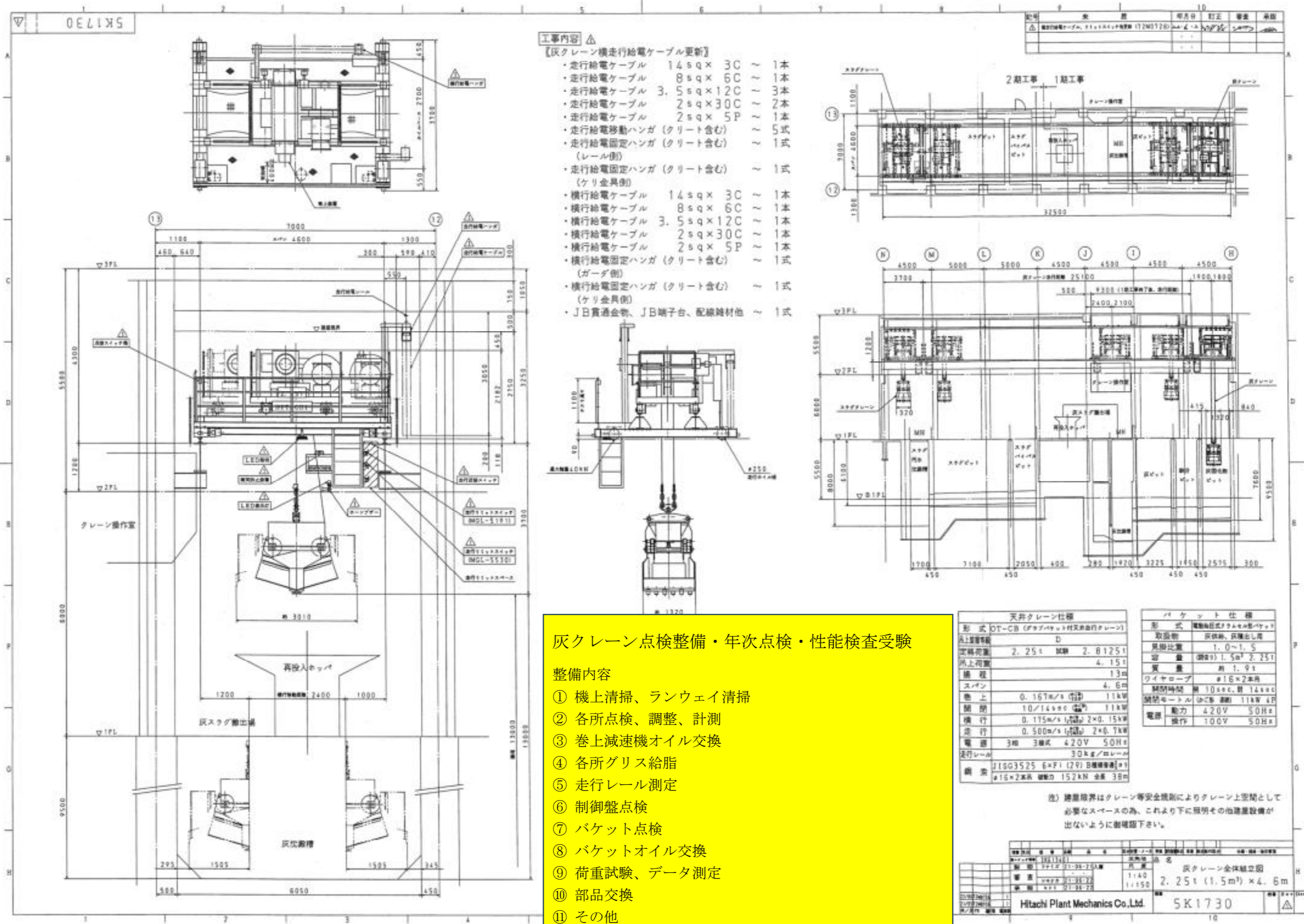
記号	来	歴	年月日	訂正	審査	承認
			..			
			..			



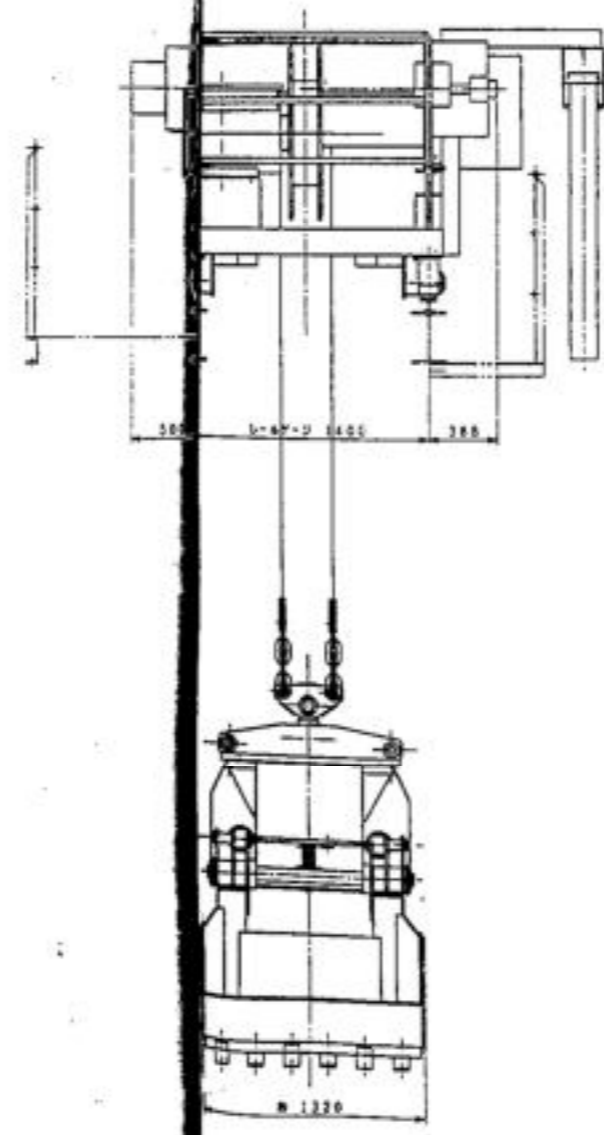
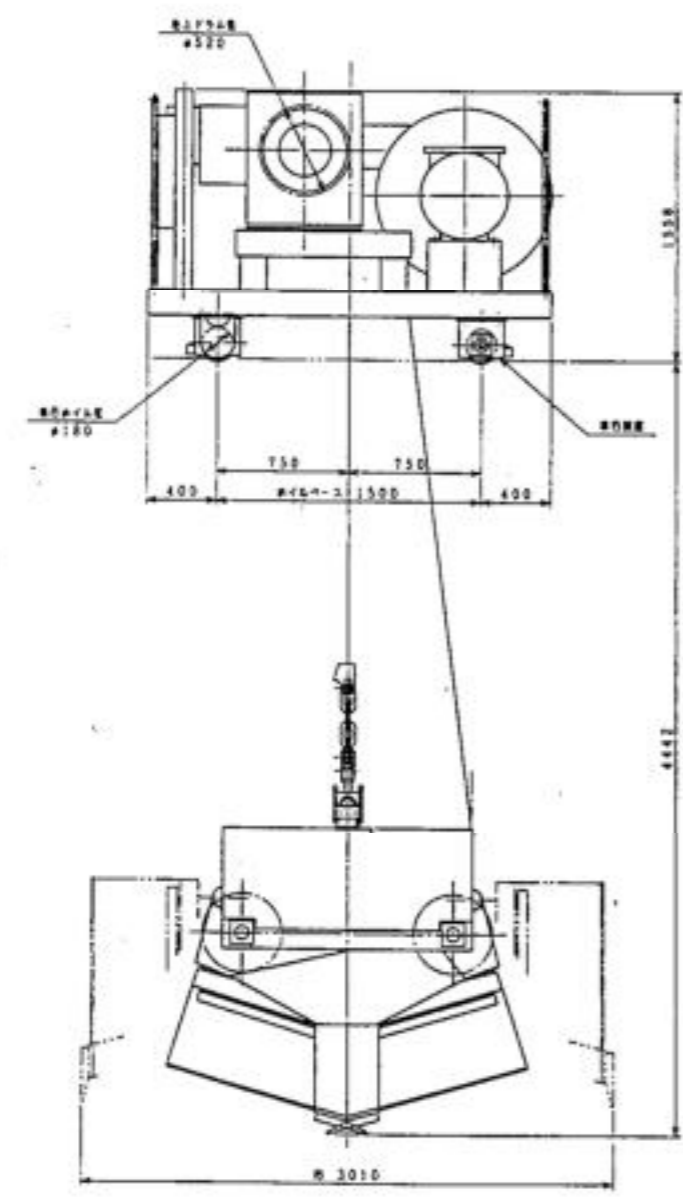
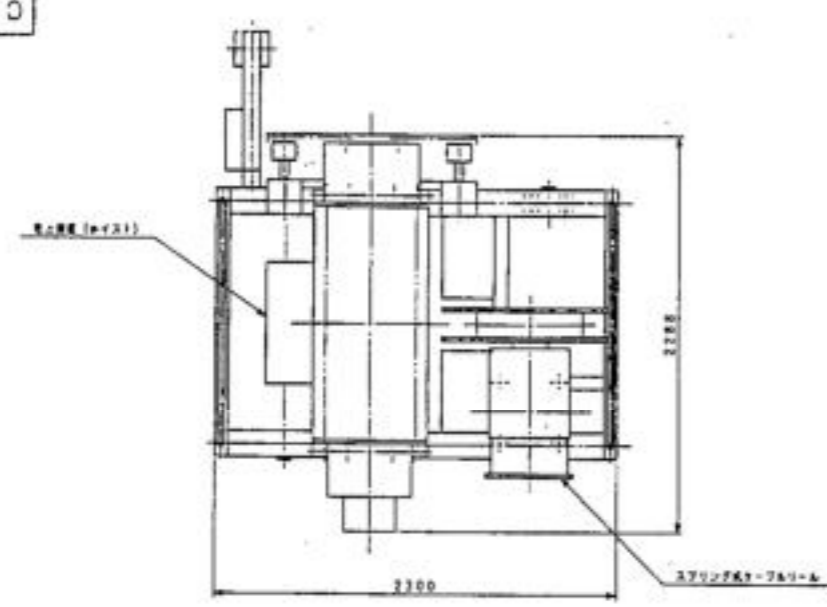
変更後

5K32038901	走行モータ寸法図	M	住友重機	1	CHVM5-6130-EP-B-15
図	品	品	品	品	品
製	図	シ	24.10.22	入庫	三角法
審	査	24.10.22			品
承	認	24.10.22			CHVM5-6130-EP-B-15
		24.10.22			走行モータ寸法図
24/10/22	M3901	2	Hitachi Plant Mechanics Co., Ltd.	5K320389	校
年/月/作	番	組			Rev Sheet

[illegible]



C 3K129926



記号	品名	単位	数量	備考
△	吊上装置、吊電圧検出器	台	1	※1-11
△	ワイヤーロープ巻取装置、ローター定着装置	台	1	※1-12

天吊クレーン仕様	
型式	DT-CB (ドラムバケット型天吊クレーン)
吊上容量	D
定時容量	2.25t 実用 2.6125t
吊上高さ	4.151
巻速	1.5m
巻上	0.167m/s (120) 11kW
巻下	10/14sec (120) 11kW
巻行	0.175m/s (120) 2x0.15kW
電機	3相 3線式 420V 50Hz
鋼材	JISG3105 6xP1 (20) 8mm厚板
鋼材	φ16x2mm 鋼材 152mm 全長 38m

バケット仕様	
型式	電動機式ドラムバケット
取付部	天吊機、吊架なし
吊上容量	1.0~1.5
容量	(標準) 1.5m ³ 2.25t
質量	約 1.5t
ワイヤーロープ	φ16x2mm
巻取時間	10sec 巻 14sec
電動モーター (120 巻)	11kW 4P
電機	動力 420V 50Hz
電機	制御 100V 50Hz

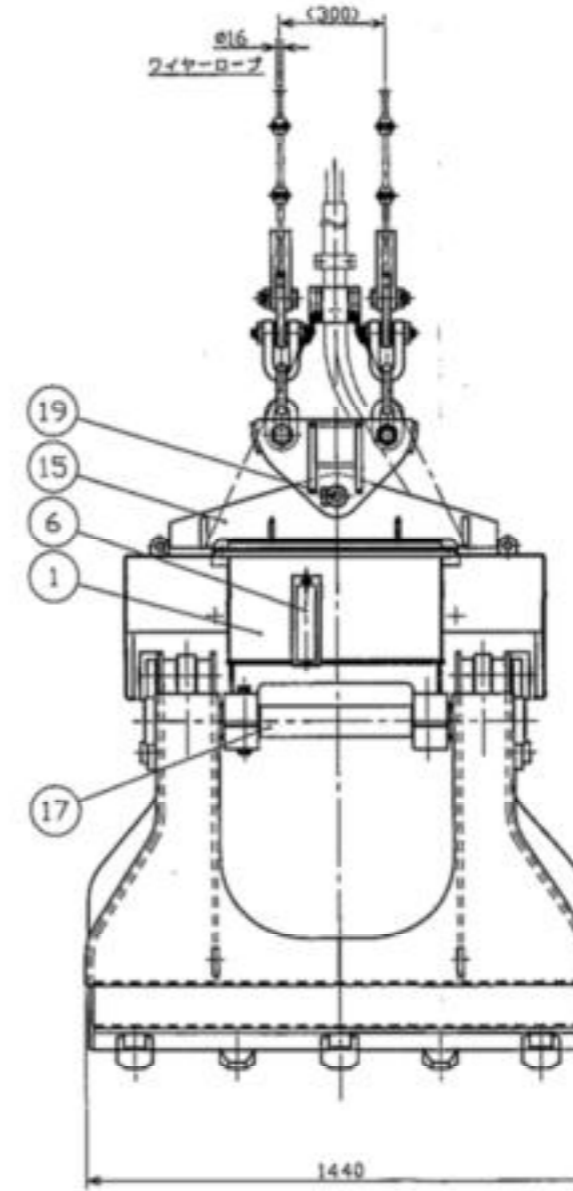
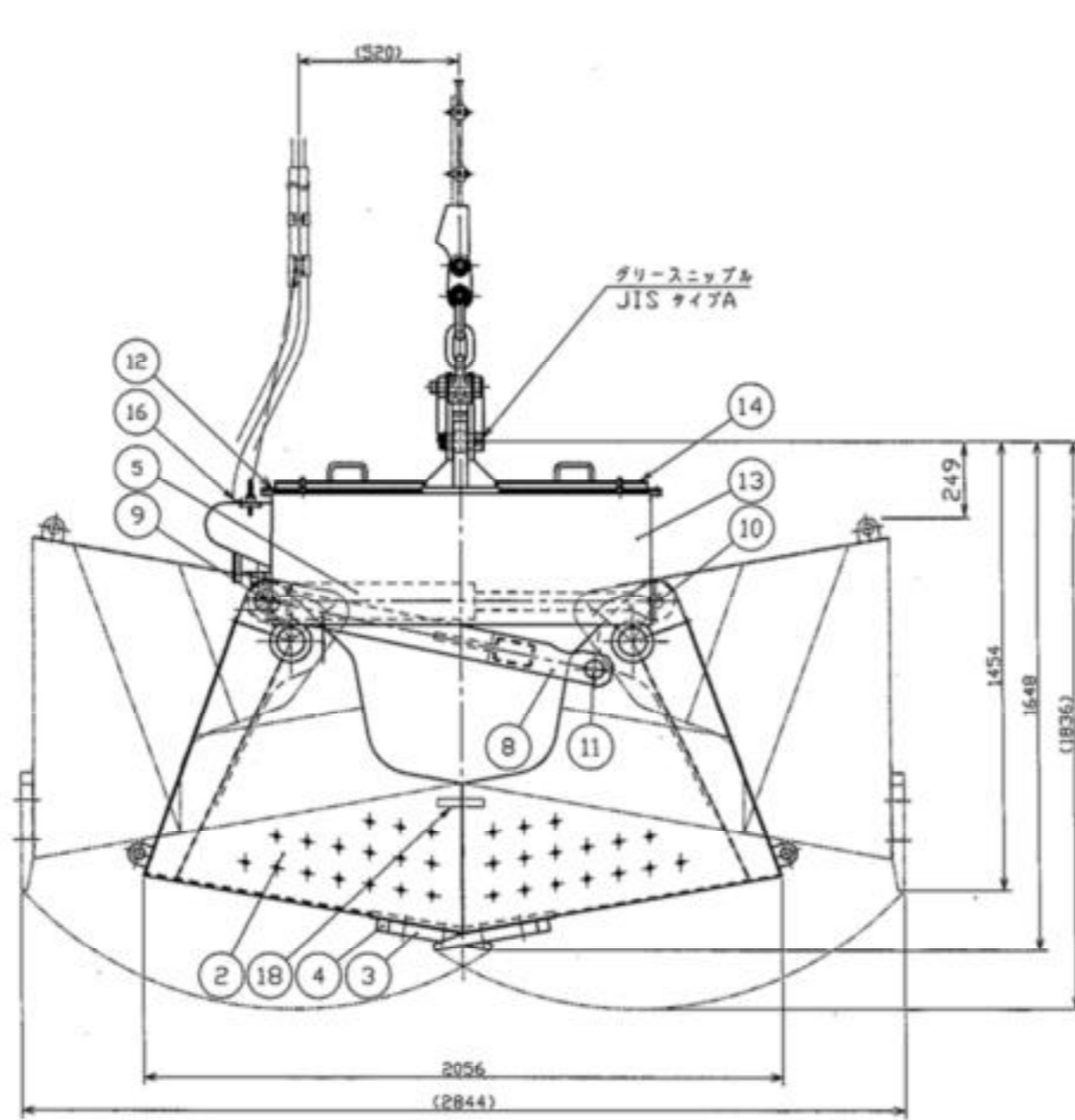
京西広域市町村事務組合 建設
京西広域市町村事務組合ごみ処理施設建設工事

C 3K129926		天吊クレーン		2.25tドラム型	
日立機電工業株式会社		C 3K129926		△	

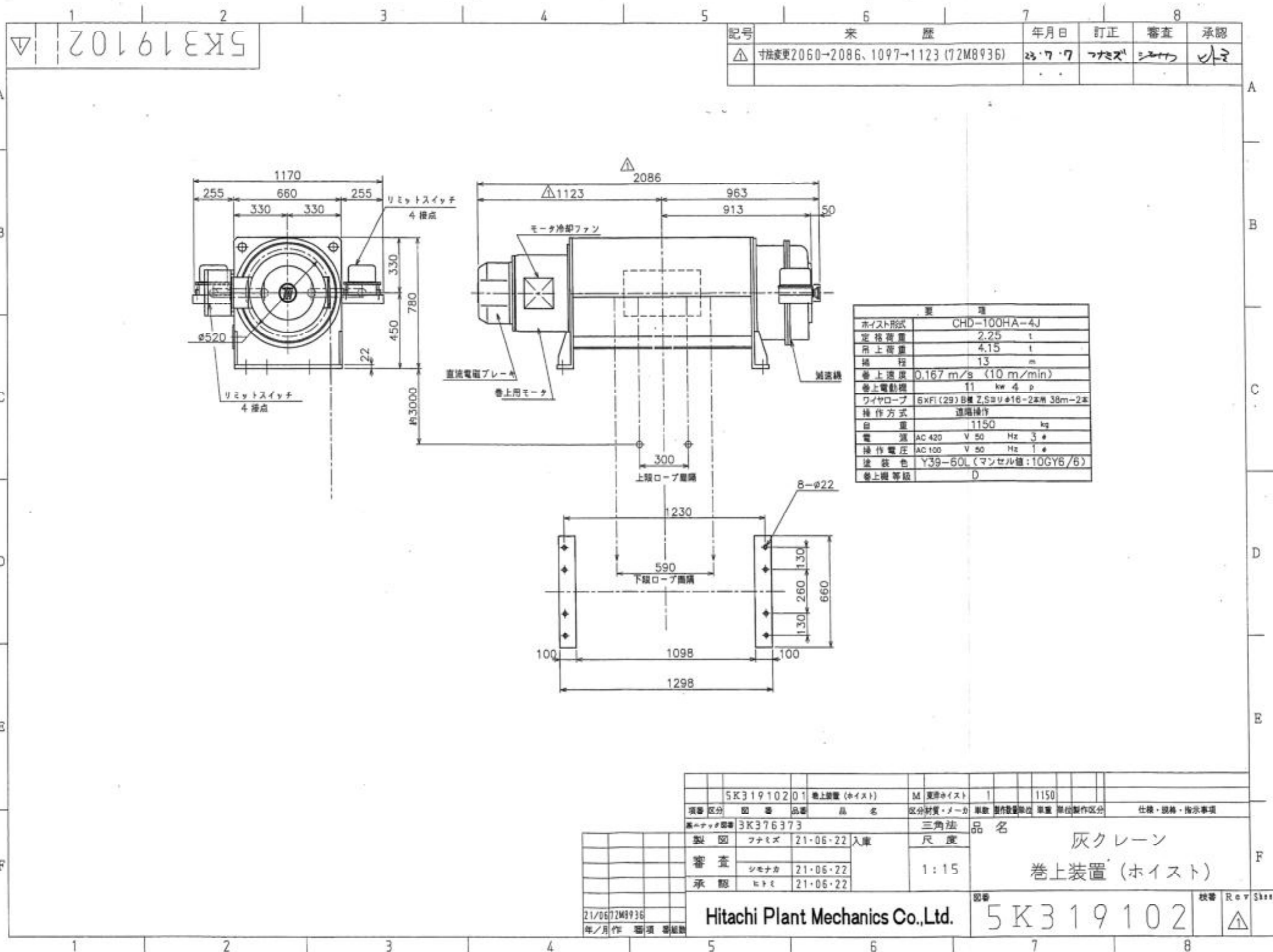
Fig.1

説明書用

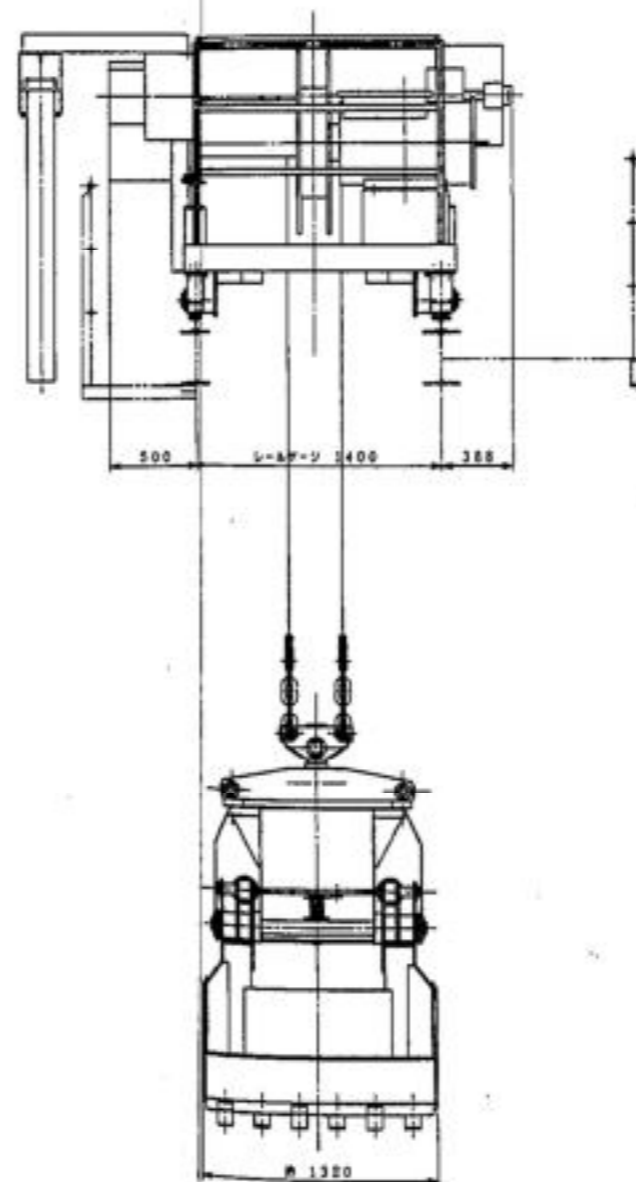
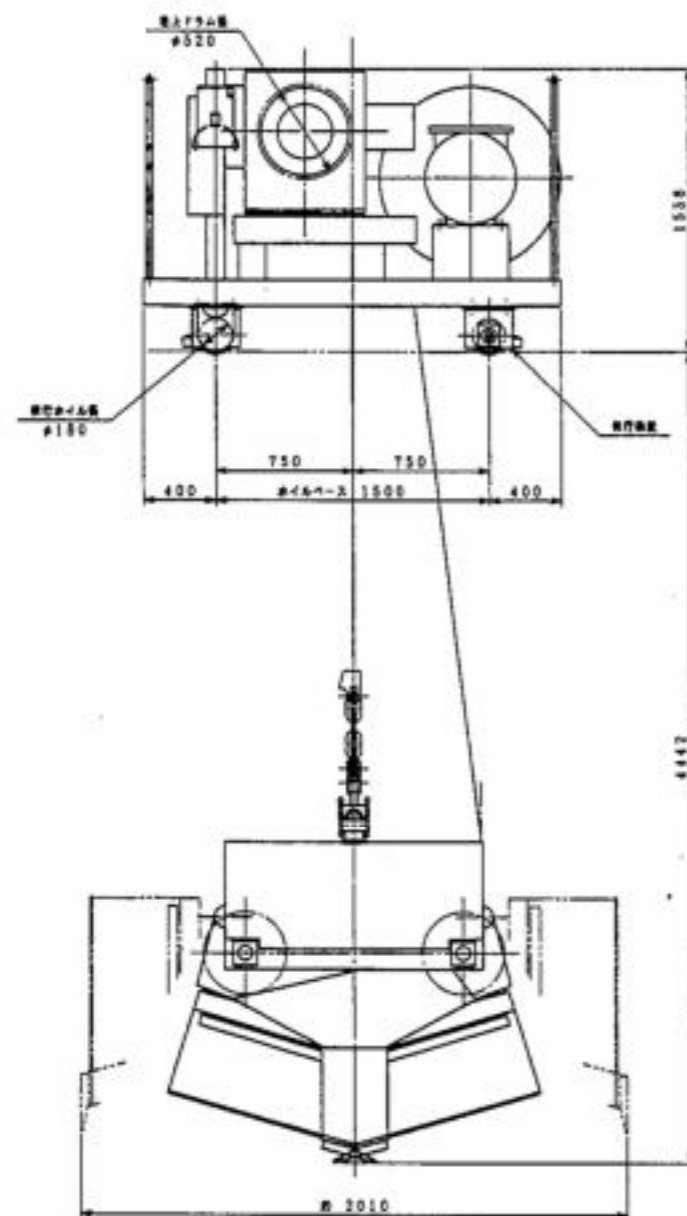
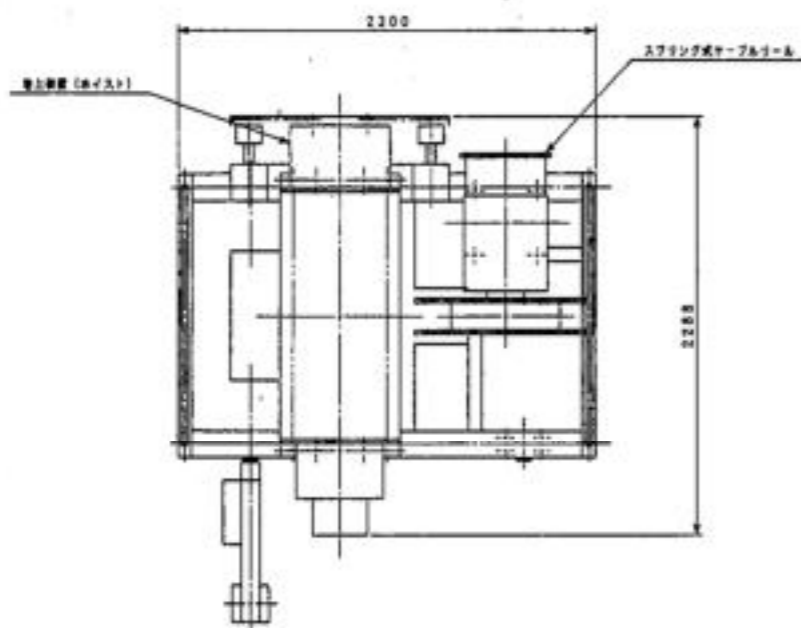
仕様表		電動機	AC400V, 50Hz 3相
型式	H-1.5-1.5W		7.5 kW, 4P, 1台
自重	約1.9t(吊具含)	電磁弁電源	AC100V, 50Hz 単相
容量	1.5m ³	開閉時間	開 約 8.0 秒 閉 約 13.0 秒
取扱物	焼却灰	油圧シリンダ	φ100×φ60×395 ST 2本
見掛け重量	~1.5t/m ³	作動油	ISO VG68相当 鉱物系作動油
塗装色	L22-80V(マントル2SY8/12)	ケーブル	PNCT 5.5 mm ² × 9c φ31
ワイヤーロープ	φ 16× 2本吊		



				17	左軸	SCM440H	2		8	コネクティングバー	SS400	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	----	----	---------	---	--	---	-----------	-------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



C 3K129927



記号	内 容	年月日	訂正	異議
△	巻上装置、巻取位置変更	10-7-12		
△	ワイヤロープ全長測定、モーター空転訂正	10-8-18		

天井クレーン仕様	
形 式	OT-CB (タラフハケット付天車巻回クレーン)
吊上重量	D
定吊重量	2.55t 実用 3.1875t
吊上高さ	4.45
速 度	13
巻 上	0.167m/s $\left(\frac{1}{60} \frac{1}{60}\right)$ 11k
降 降	10/14sec $\left(\frac{1}{60} \frac{1}{60}\right)$ 11k
巻 行	0.173m/s $\left(\frac{1}{60} \frac{1}{60}\right)$ 2x0.15k
電 源	3相 3線式 420V 50Hz
備 考	JISD3525 6XPI (29) 日産電機製 φ18×2.2mm 鋼線力 152kN 全長 3.8

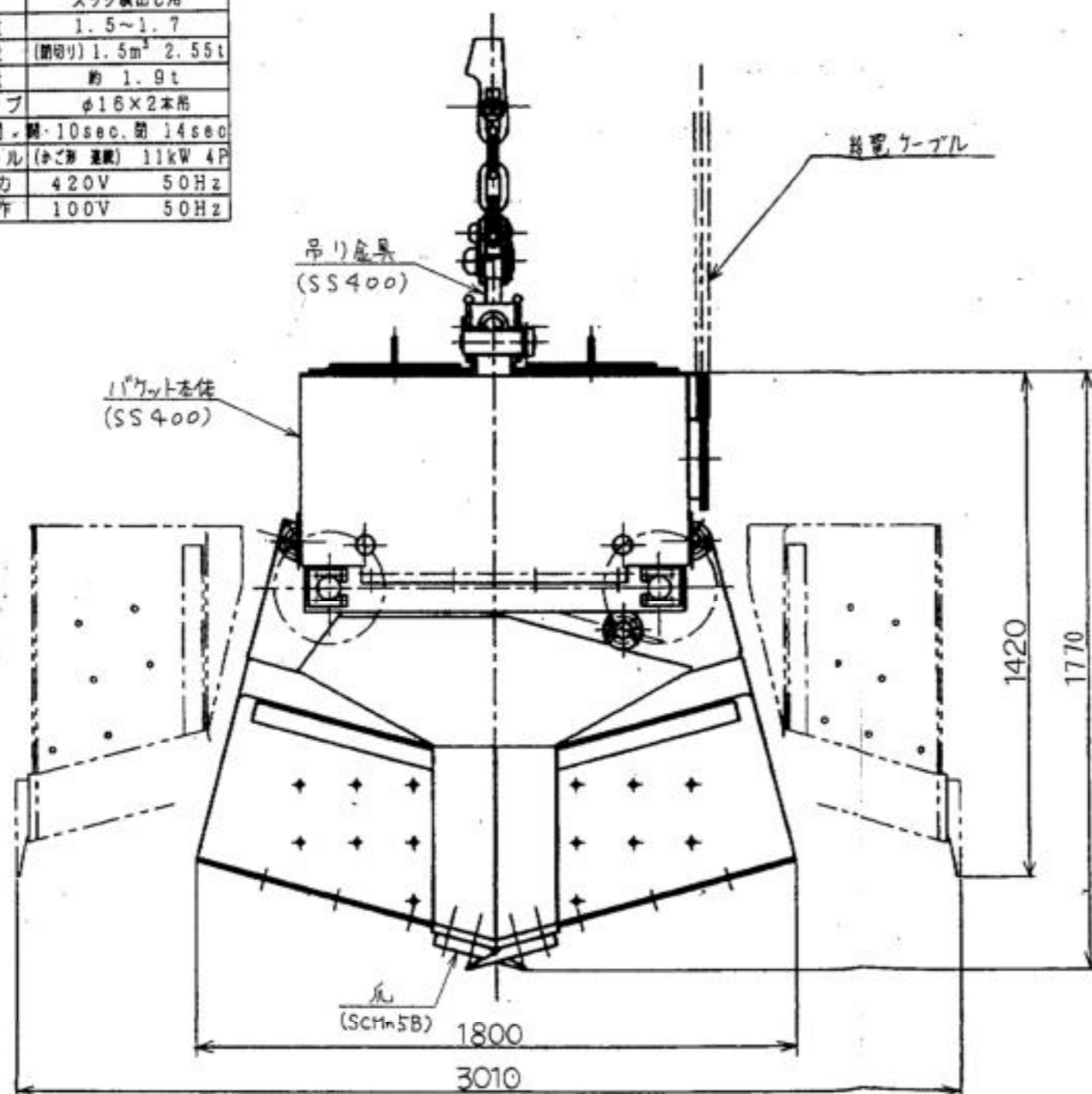
パケット仕様	
形式	電線直圧式タラシセル型パケット
取巻物	スラダ製出用
見掛け重量	1.5~1.7
容 量	1個入り1.5kg 2.5kg
実重量	約 1.9t
ワイヤロープ	φ16×2芯品
開閉時間	約 10秒、最大 14秒
開閉モーター	(60V 50Hz) 11kW 4P
電源	動力 420V 50Hz 操作 100V 50Hz

筑西市城市町村農事協組合 附納
筑西市城市町村農事協組合より処理施設建設工事

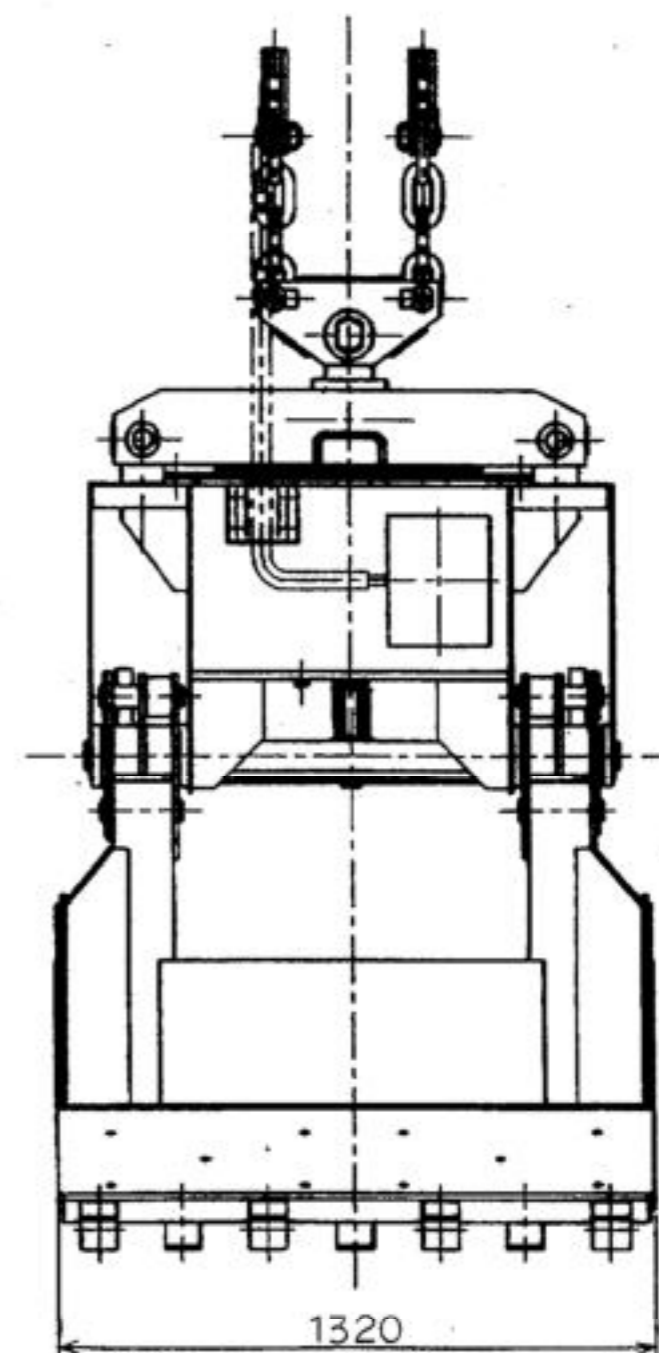
JIS 12927		P107680		JIS 12927	
規格番号	品名	単位	数量	備考	備注
	スラグクレーン	台	1		
	2.55t クラブ組立型				
			1:20		
日立製作工業株式会社				C	3K129927

3K242932

バケット仕様	
形式	電動油圧式グラブセルバケット
取扱物	スラグ搬出し用
見掛け重量	1.5~1.7
容量	(満杯) 1.5m ³ 2.55t
質量	約 1.9t
ワイヤロープ	φ16×2本吊
閉鎖時間	開・10sec. 閉 14sec
閉鎖モートル (おごり運転)	11kW 4P
電源	動力 420V 50Hz
	操作 100V 50Hz

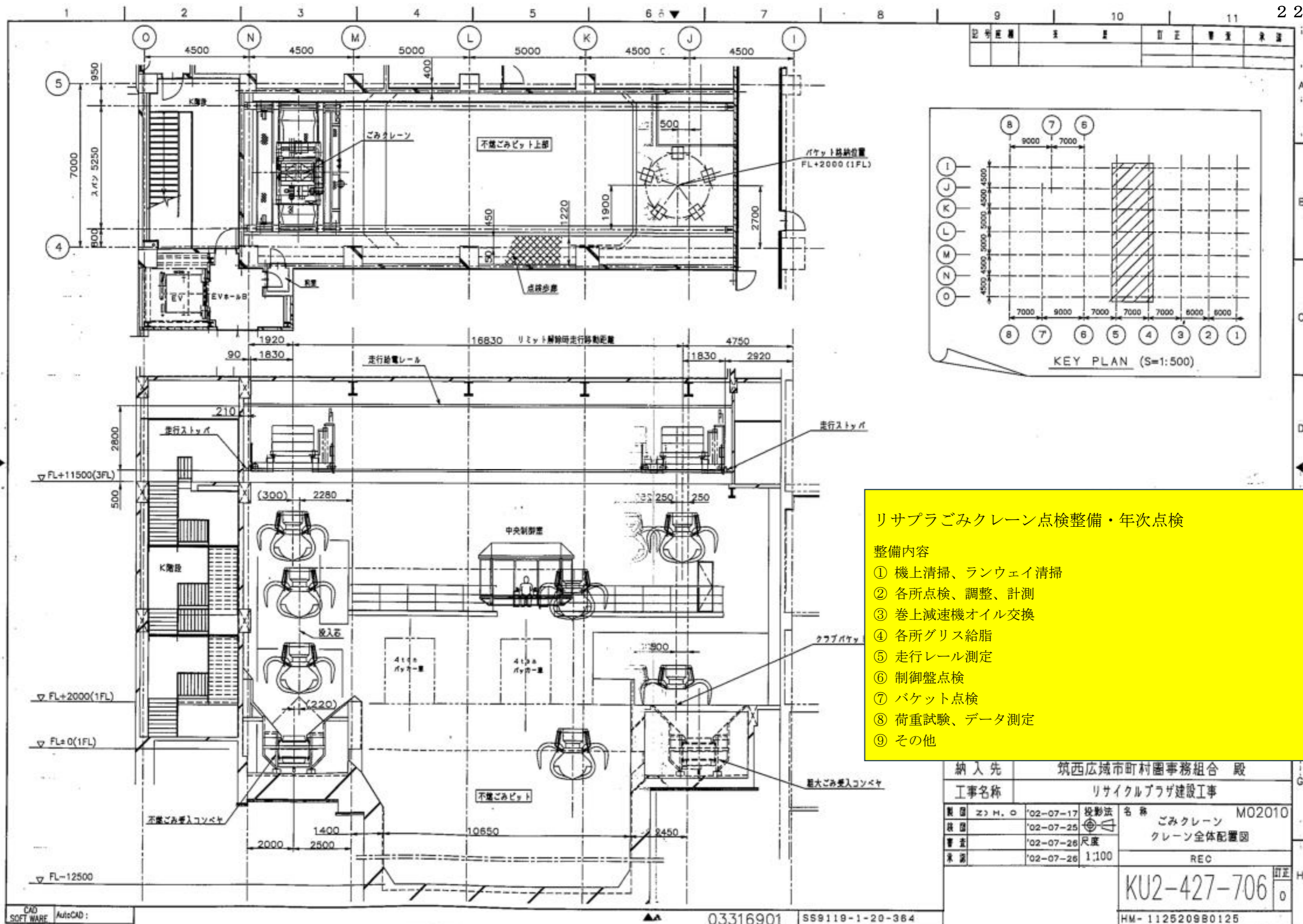


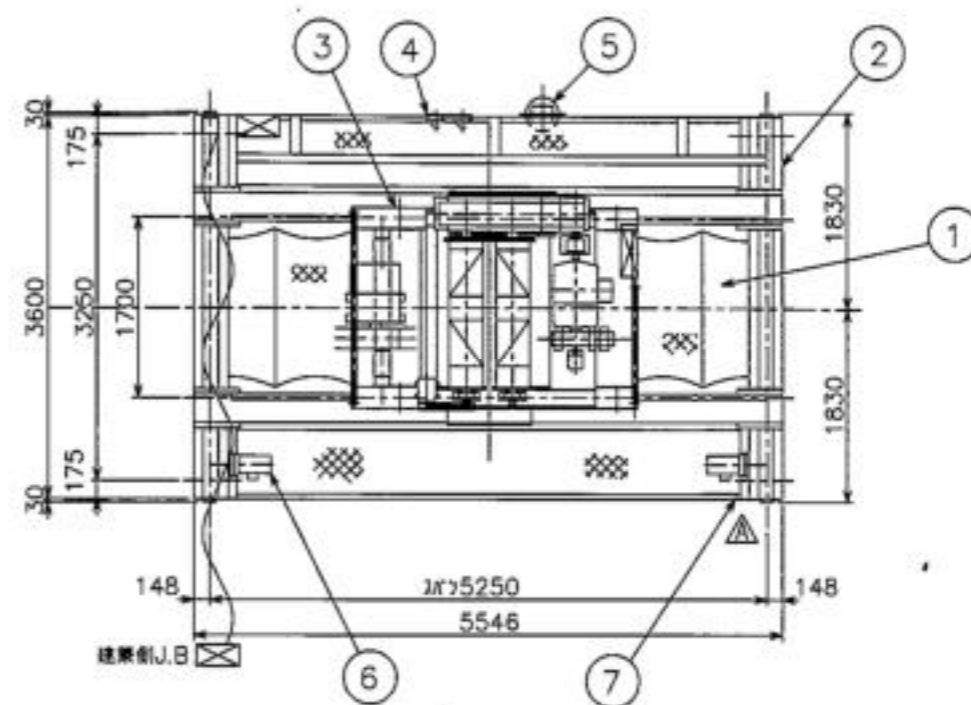
記号	内容	年月日	訂正	承認
△	主要材料の記載ミス。	00.9.19		
△	高さ寸法の変更ミス。	00.10.11		



筑西広域市町村圏事務組合 殿納
筑西広域市町村圏事務組合ごみ処理施設建設工事

3K242932	バケット組立図	1	32
図名	バケット組立図	図例・寸法・単位	単位・単位・単位
製図	00.6.16	入庫	尺貫
検査			N.T.S
承認	00.6.16		
日立機電工業株式会社		スラグクレーン	
		1.5m ³ グラブバケット組立図	
		3K242932	

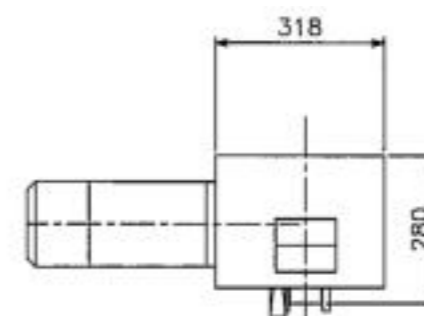
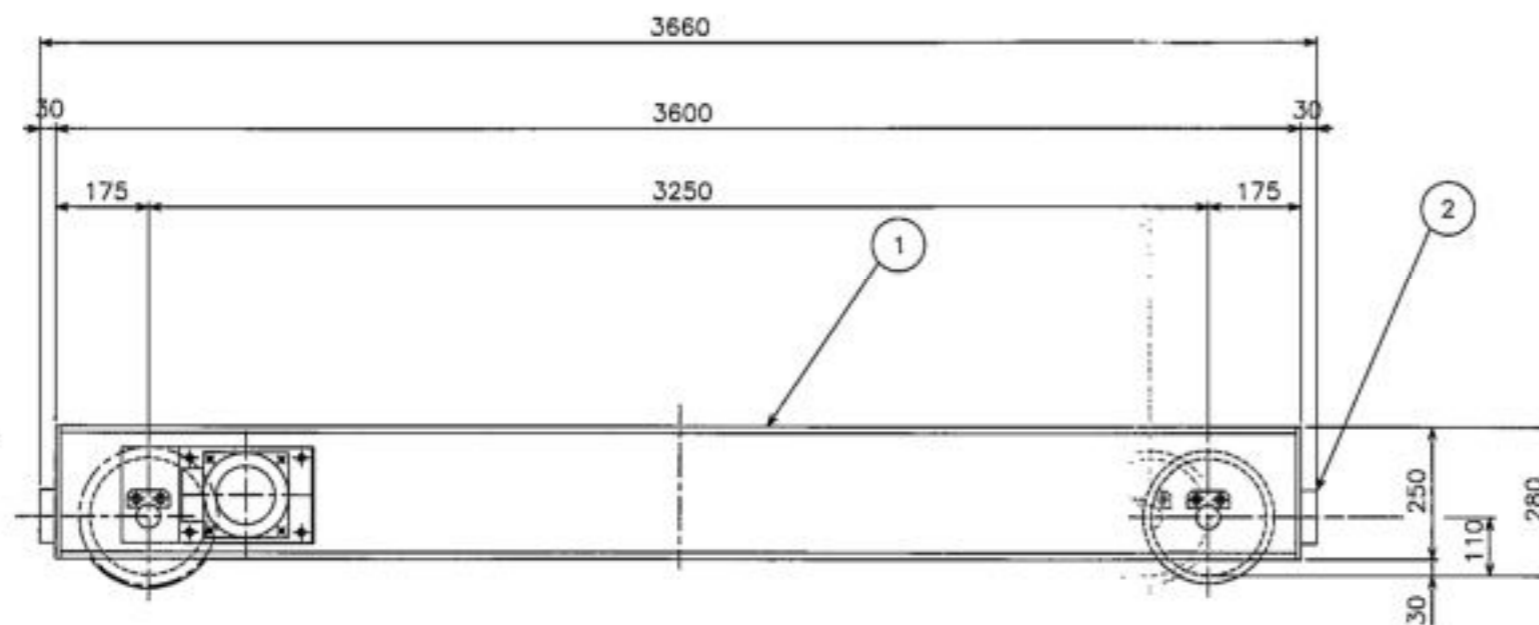
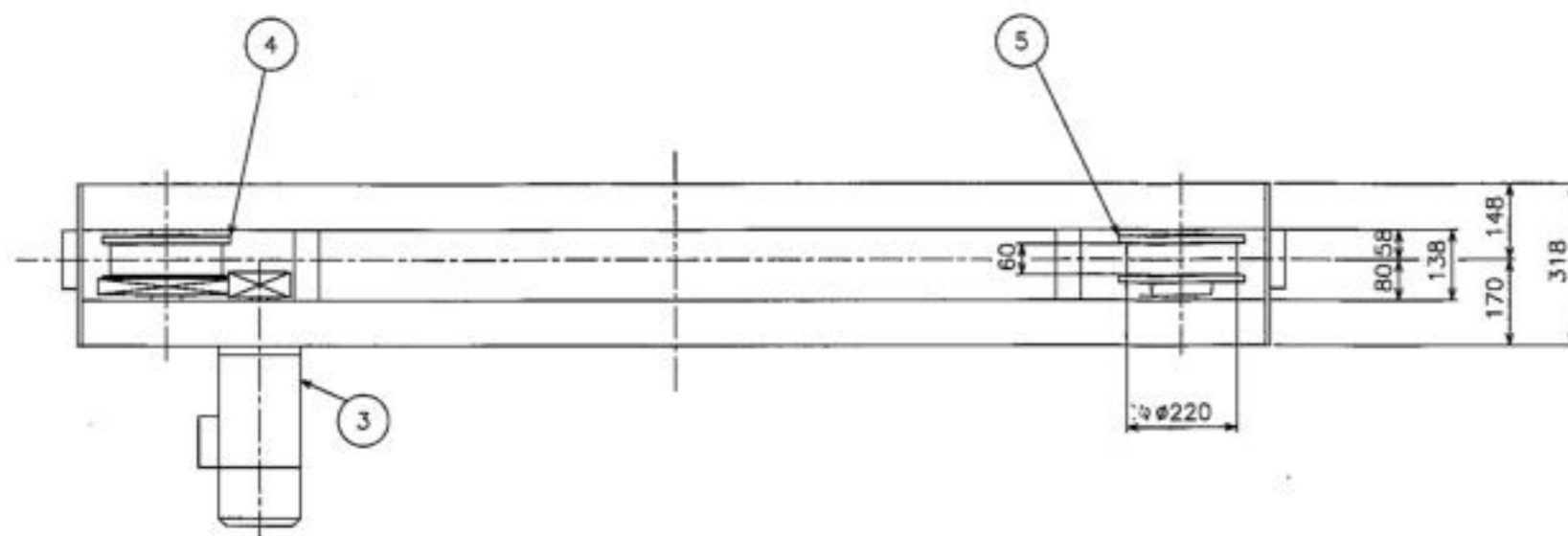




主 仕 様 一 覧 表		
吊上荷重	2.86 t	
定格荷重	0.48 t	
スパン	5.25 m	
速 程	約 21.1 m	
速 度	巻上	0.50 m/s (30 m/min)
	開閉	開 8.0 s / 閉 12.0 s
	横行	0.33 m/s (20 m/min)
	走行	0.67 m/s (40 m/min)
電動機	巻上	18.5 KW 6P 60%ED
	開閉	11.0 KW 4P 連続
	横行	0.75 KW 4P 連続 x2
	走行	2.2 KW 4P 連続 x2
操 作 方 式	操作室内、手動、半自動	
電 源	AC 400 V 50 Hz 3φ	
給電方式	キャブタイヤーケーブルカーテン式	
定行軌条	22 kg/n	
最大積重	約27.58kN (約2.82t)×複数ヶ所	
クレーン全重量	約8.1 t	
荷重計	ロードセル	

名 称 一 覧 表	
1	安全ネット
2	サドルユニット LB-45-RE
3	ツアブトロリ
4	位置表示灯 走行右(赤) 横行右(緑)
5	水銀灯 400W 1灯
6	走行電動機 CNVM3-5105-8-11
7	環境優先スイッチ
8	走行カーテンケーブル
9	走行給電レール 1-100x75
10	走行カーテンケーブル
11	走行給電レール 1-100x75
12	油圧バケット TPP-150

納入先		筑西広域市町村圏事務組合 殿			
工事名称		リサイクルプラザ建設工事			
製図	Z) H. O	'02-07-17	投写機  名称 ごみクレーン M02010 クレーン全体図		
読図		'02-07-25			
書置		'02-07-26			
承認		'02-07-26	尺度 1:50		
		REC			
		KU2-427-707 <table border="1" style="float: right;"> <tr> <td>訂正</td> </tr> <tr> <td>A</td> </tr> </table>		訂正	A
訂正					
A					
		HM-112520980126			



形式	LB-45-RE	電源	AC400V 50Hz 3φ
走行速度	0.67 m/s (40m/min)	走行軌条	22kg/mレール
電動機	2.2kW 4P 連続	自重	400kg x2

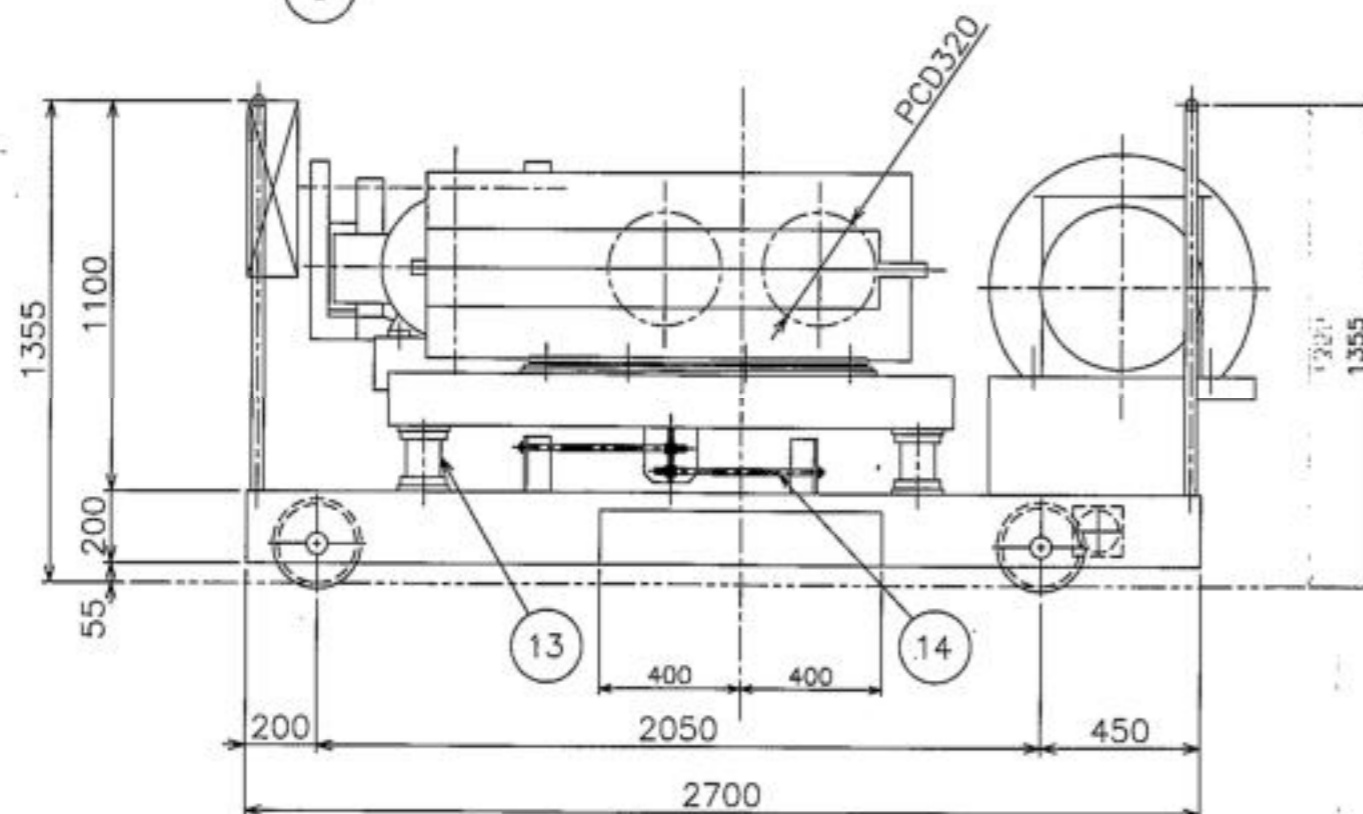
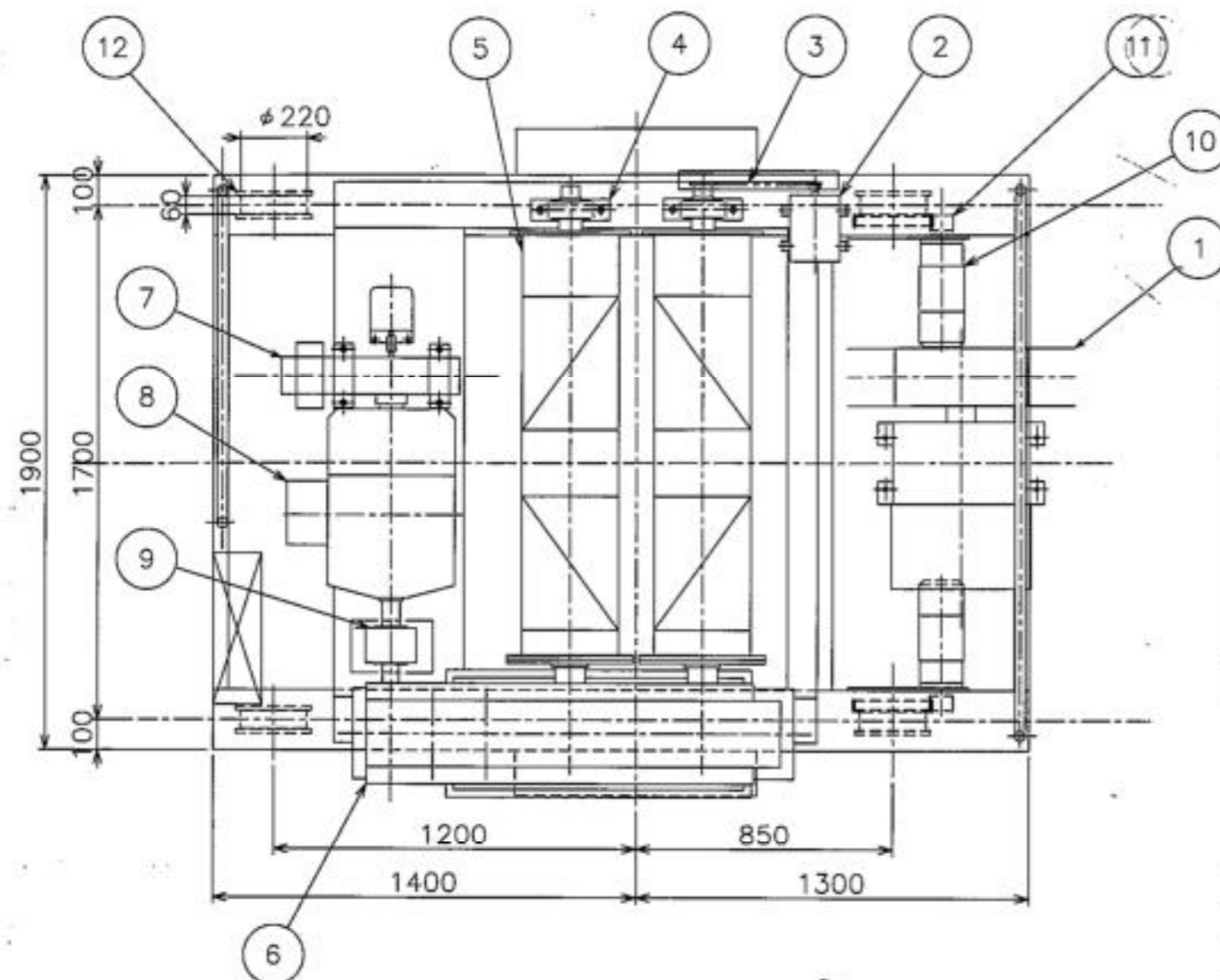
名 称 一 覧 表					
1	サドルフレーム	φ2250x90x9	4	駆動車輪	φ220 M4.5 NT58
2	ゴムバッファ		5	従動車輪	φ220
3	走行電動機	CNVMS-5105-B-11			



注記
左右勝手違いにて1組とします。

記号	原簿	主 題	訂 正	番 号	米 途
A		減速機→電動機名称変更	03-02-28	03-02-28	03-02-28

納入先	筑西広域市町村圏事務組合 殿				
工事名称	リサイクルプラザ建設工事				
製図	Z) H. O	02-07-17	投影法	名称 M02010	
検図		02-07-25	⊕	ごみクレーン	
審査		02-07-26	尺 寸	サドルユニット 外形図	
承認		02-07-26	1:10	REC	
				訂正 A	
				KU2-427-708	
				HM-112520980127	



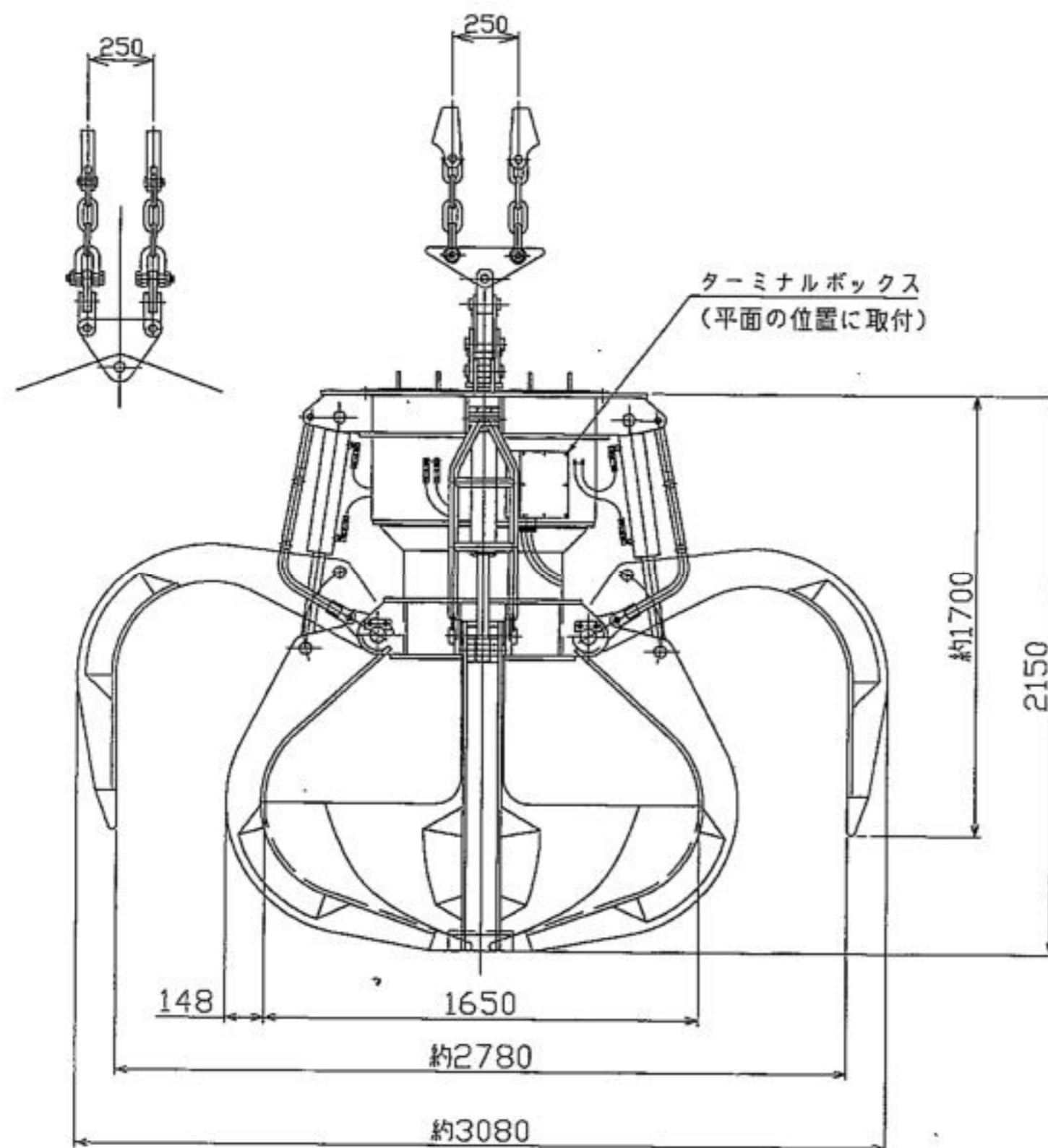
主仕様一覧表

吊上荷重	2.86 t	電源	AC 400V 50Hz 3Φ
定格荷重	0.48 t	横行給電	キャブタイヤケーブル
揚程	22.0 mマデ可能	操作方式	カーテン式
速度	巻上 0.50 m/s (30 m/min)	横行軌条	操作室内、手動、半自動
	横行 0.33 m/s (20 m/min)	横行軌条	38口鋼
	開閉 開 8.0 s/閉 12.0 s	ワイヤーロープ	6xFi (29) 白種
電動機	巻上 18.5 KW 6P 60%ED	自重	Φ12.5x 4本
	横行 0.75 KW 4P 連続x2		約 3.1 t (除バケット)
	開閉 11 KW 4P 連続		

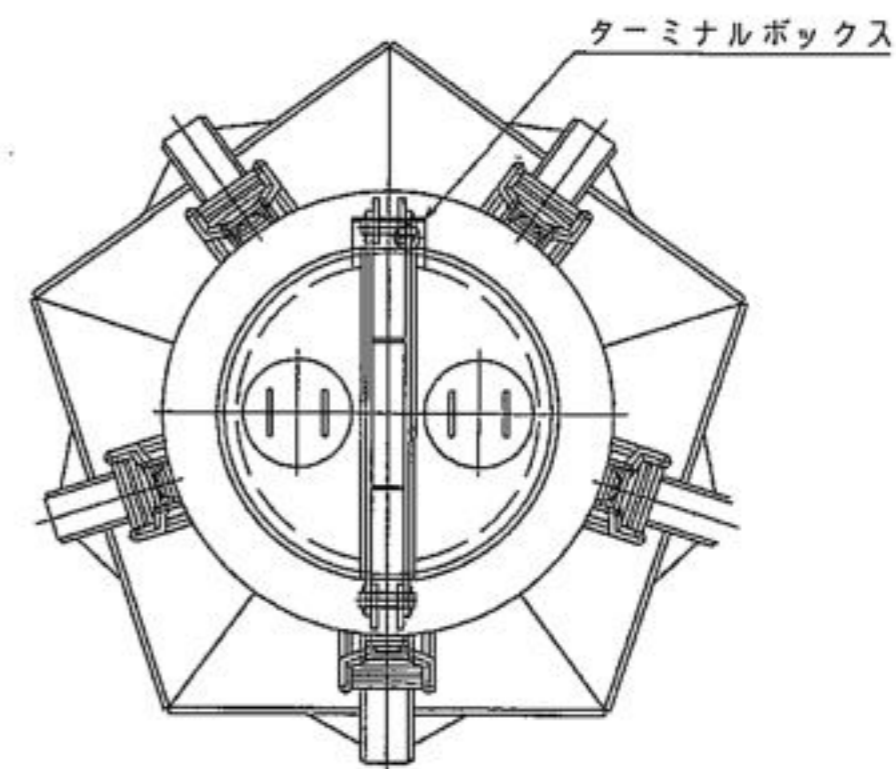
名称一覧表

1	ケーブルリール (遠隔)	10	横行電動機 (住友) CNVM1-5090-B-17
2	巻上リミットスイッチ (坂本) LW-6R-G	11	横行駆動ギヤ M=3
3	ロープチェーン #40単列	12	横行車輪 路面径 220 路面巾 60
4	ピローブロック UCIP212	13	ロードセル (新菱) SR205-2T
5	巻上ドラムPCD320P14	14	フィッティングロッド
6	巻上減速機		
7	巻上電磁ブレーキ (日立) LS40-DR		
8	巻上電動機		
9	チェーンカップリング #6022		

納入先	筑西広域市町村圏事務組合 殿		
工事名称	リサイクルプラザ建設工事		
製図	Z.H.O.	'02-07-17	投影法 名称 M02010
校図		'02-07-25	ごみクレーン
審査		'02-07-26	クラブトロリ外形図
承認		'02-07-26	尺度 1:15
			REG
			KU2-427-709
			HM-1125209B0128



REVISIONS					
No.	DESCRIPTION	BY	CHKD	APVD	DATE
△	打合せにより変更		—		2018.05.31



仕 様	
内容量	1.5 m ³ 切取: 4.0 m ³
用 途	不燃ごみ (比重: 0.12 t/m ³)
電動機	11 kW x 4P (全閉外扇B種連続定格)
開閉時間	50HZ 8/12 °
	60HZ 7/10 °
自 重	2.3 t + 0.08 t
主 電 源	3 φ AC. 400V 50HZ
操作電源	1 φ AC. 100V 50HZ

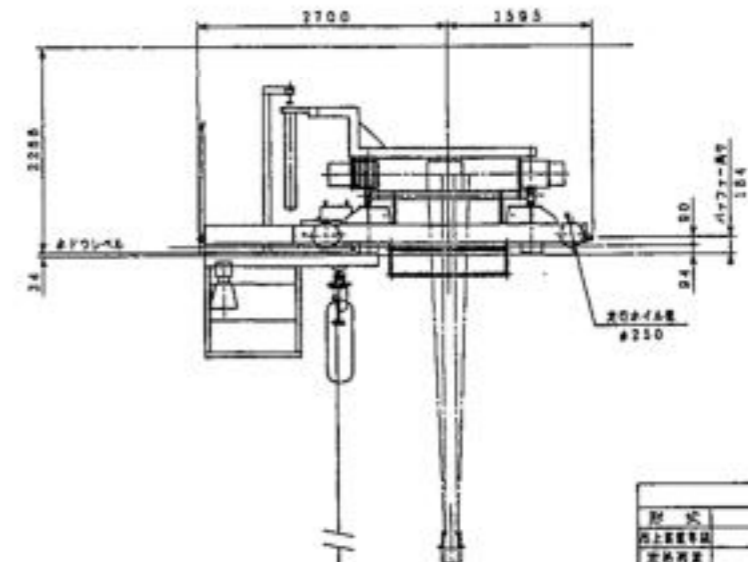
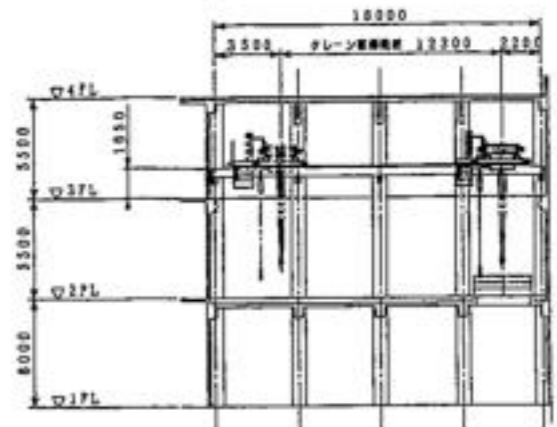
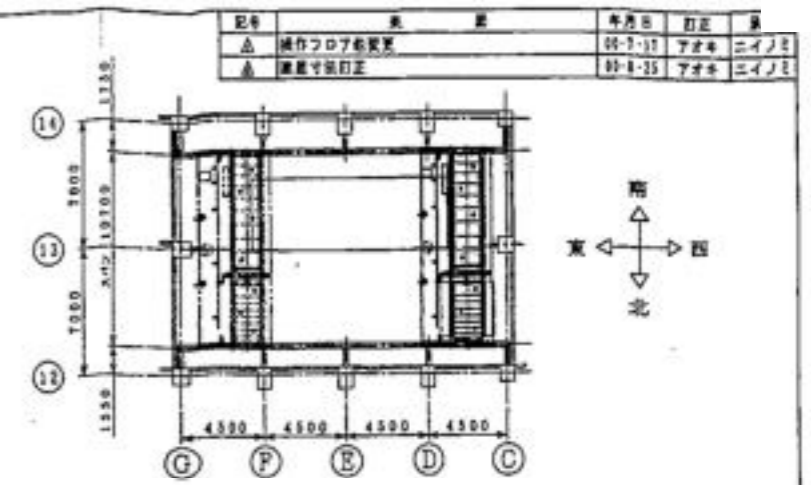
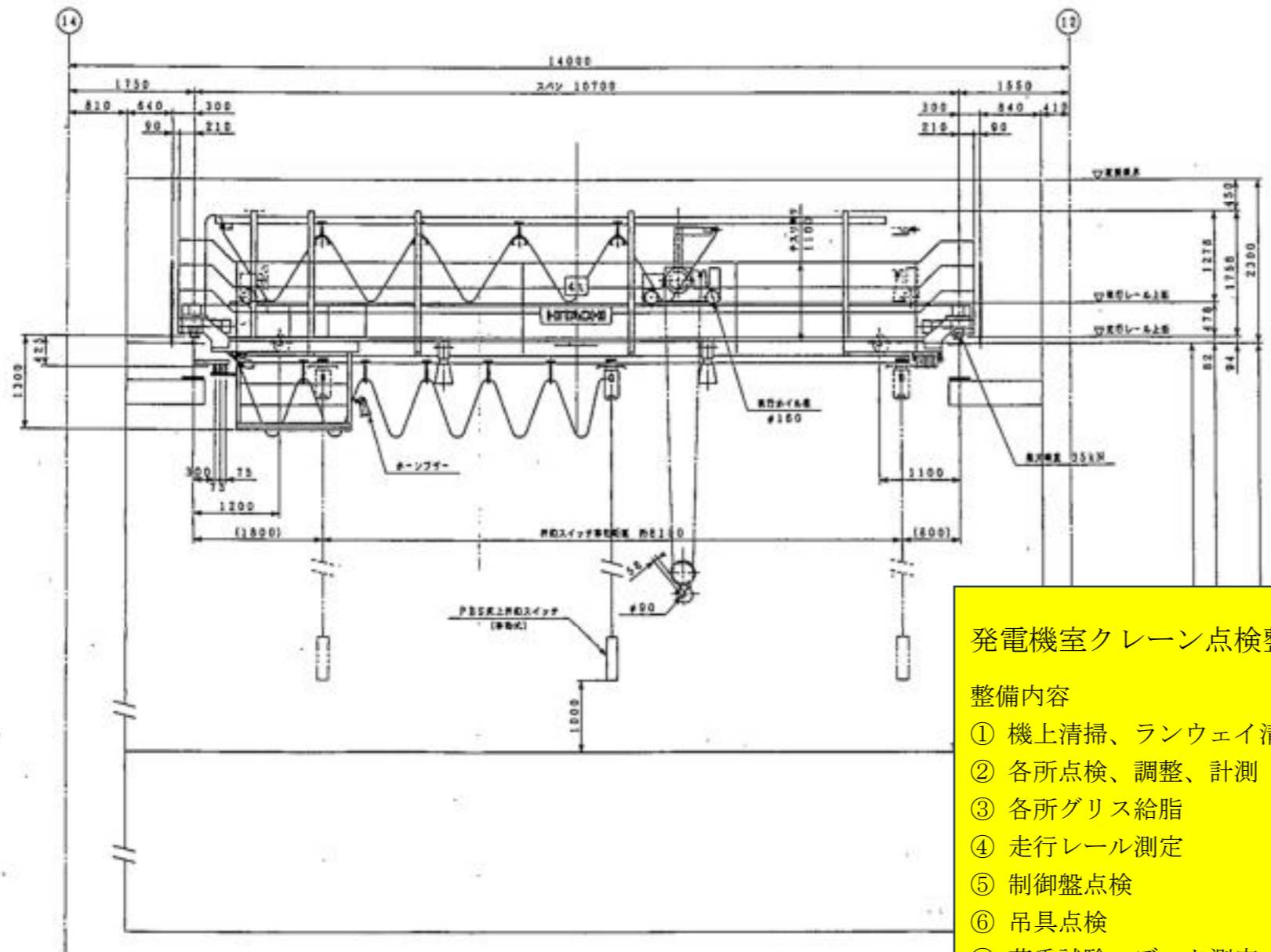
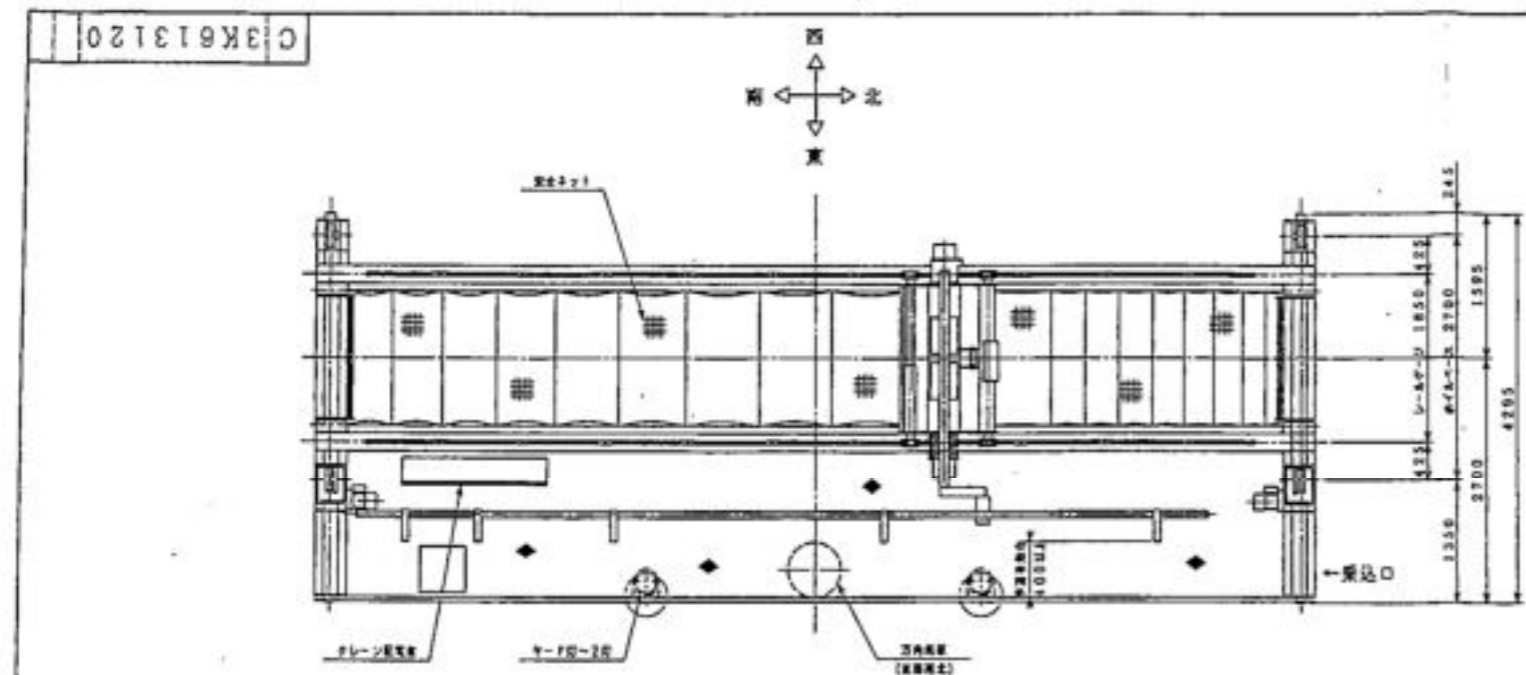
グリスニップル: JIS 2形

爪先材質: SCM440

筑西広域市町村圏事務組合 殿 △	APVD BY		
	CHKD BY	—	
ごみクレーン TPP-150	DRAWN BY		SCALE 1:20
	DATE	2018.05.21	
油圧バケット全体図	DWG. NO.	05065207	△



TOYO HOIST MFG.CO.,LTD.



仕様	
型式	OT-CH
吊上重量	4.1
吊上高さ	4.05t
吊上速度	1.4m
スパン	10.7m
軌上	0.11/0.011m/s (120) 5.6/5.392m
軌行	0.350m/s (30) 0.45km
軌行	0.350m/s (30) 2x0.7km
電機	3相 3線式 420V 50Hz
走行レール	22kg/mレール
軌間	2.5m

発電機室クレーン点検整備・年次点検

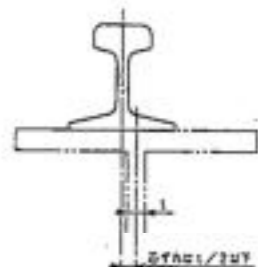
整備内容

- ① 機上清掃、ランウェイ清掃
- ② 各所点検、調整、計測
- ③ 各所グリス給脂
- ④ 走行レール測定
- ⑤ 制御盤点検
- ⑥ 吊具点検
- ⑦ 荷重試験、データ測定
- ⑧ その他

42-4680	11-A240207
---------	------------

C	3K129929
---	----------

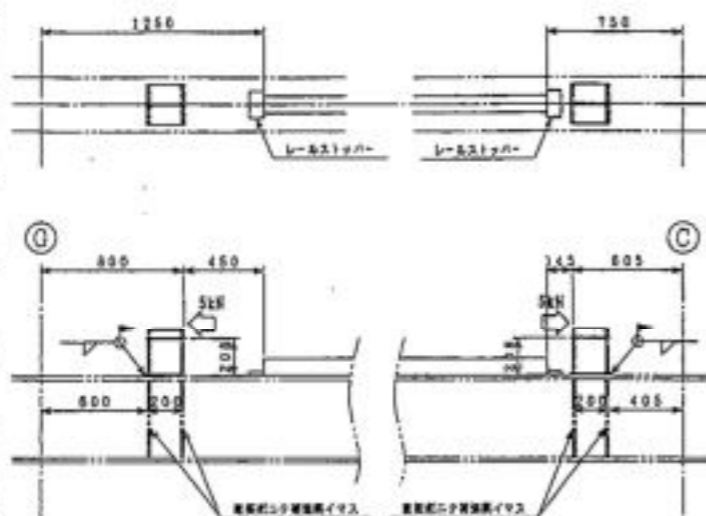
ランウェイガード敷設公差



進行レベルとランウェイガードの石は原形の1/2以上は重なる様にする。ランウェイガードの敷設位置も進行レベルと同等位置として下さい。

クレーンストップパ部補強

タレーストッパー取付部ラシウェイガードは、下記取付条件に則えられる様に設置下さい。



步行以二點鐘為度

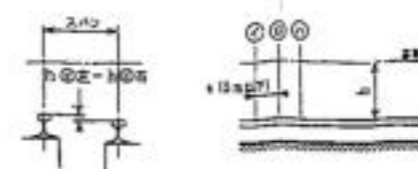
スペイン語 地名	正式レール表記	レール句読	正式レール 句読表	レールのうろこ
土曜日	スペインの材料は下	1/200以下	1/200以下	300mm x 100mm x 10mm

④ スパン



●スパン
左壁のごとく制点Aの応力 σ ……を
規定。左端レールの中心間距離を
規定します。

② 高低差

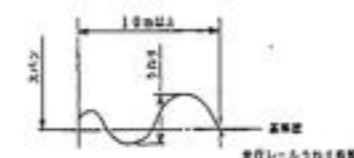


● 五、四、三、二、一

スパン測定用棒②③④……における定尺
レ・あの高低差を測定します。

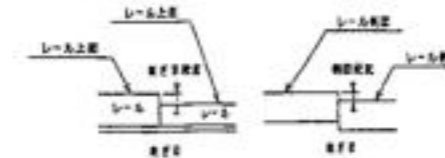
- 1) 正ホレルの基底 \Rightarrow 各基底の正ホレルの基底
例: $\{e_1, e_2, \dots, e_n\}$
- 2) 正ホレルの基底 \Rightarrow 基底の基底
例: $\{e_1, e_2, \dots, e_n\}$
- 3) 正ホレルの基底 \Rightarrow 基底の基底
例: $\{e_1, e_2, \dots, e_n\}$

② うねり



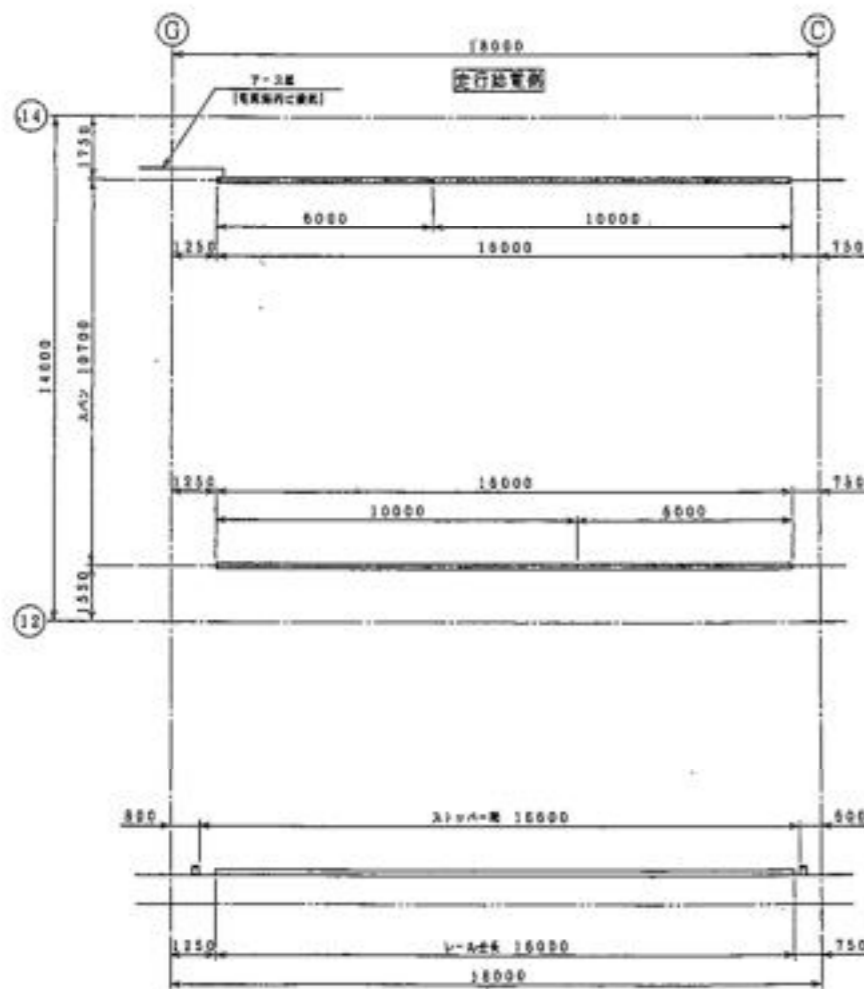
●うねり
左右のレールの傾斜について、第1図にも示した様に、 $\theta = 1^\circ$ 以上傾斜と点にビズ、滑り降り、レールの出入りを誤ります。

④ レール継ぎ目段差



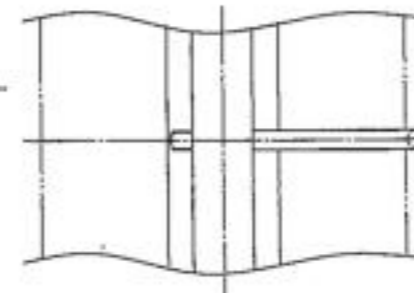
● 企業文化建設

レール間隔はなるべく標準に近い状態とし、上部、側面とも脱線は①、5mm以内におさめて下さい。



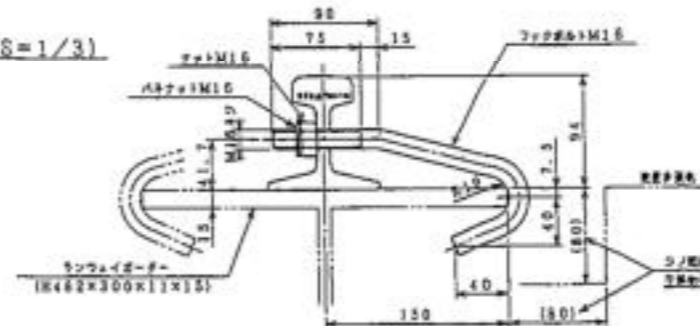
〔注意〕レール端部より、電線跡までアース線を取付します。

平面图 (S=1/3)

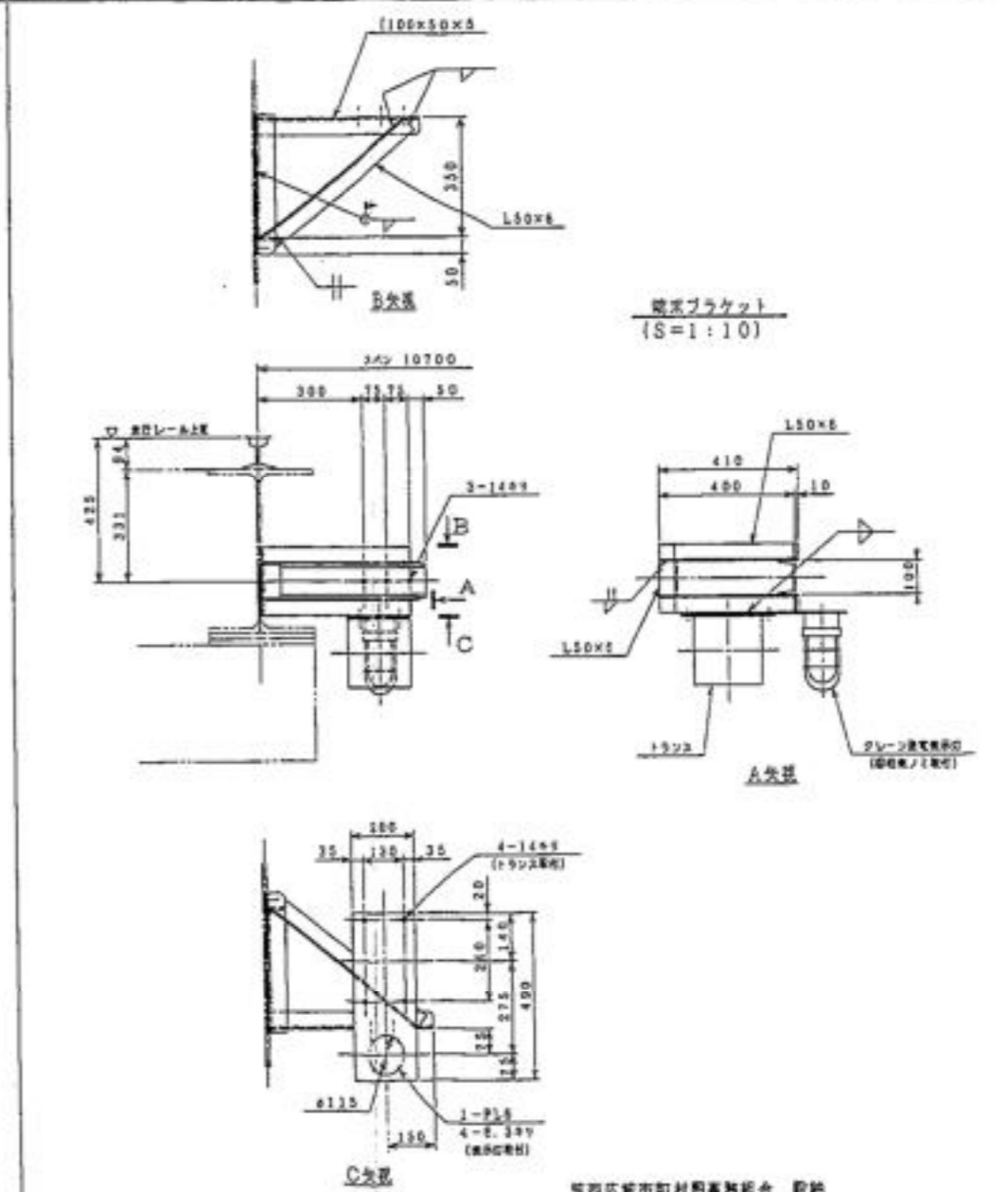
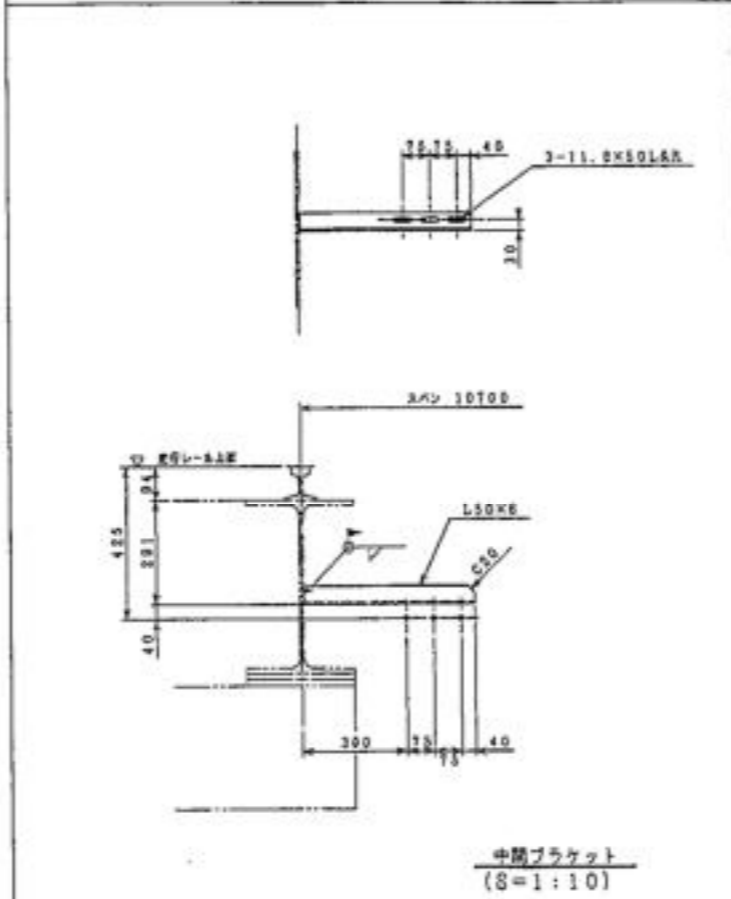
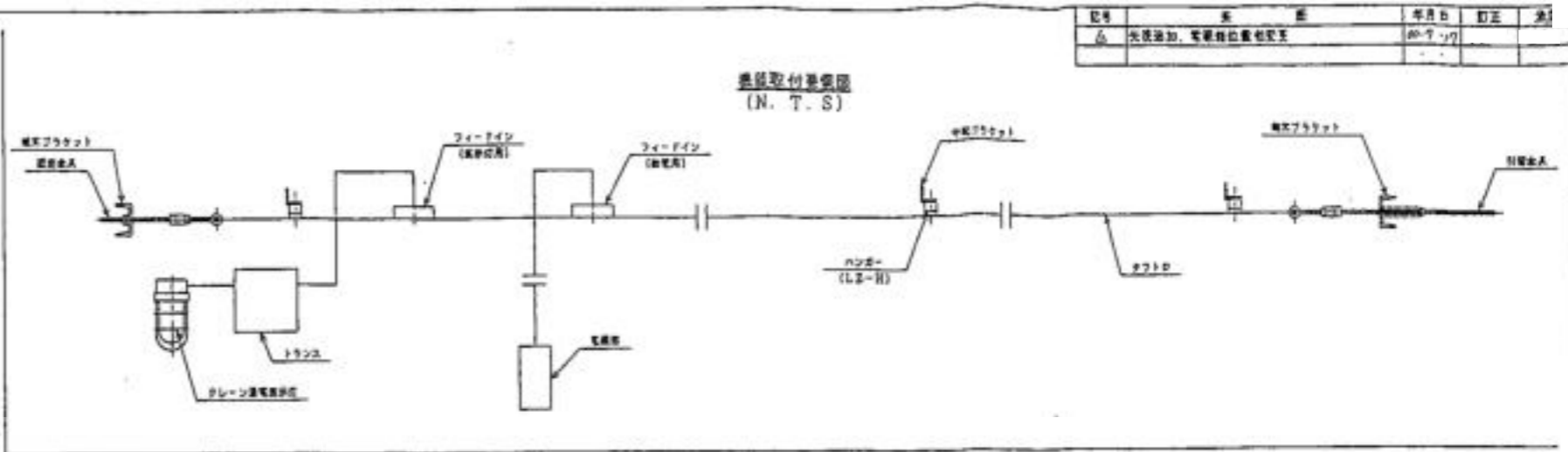
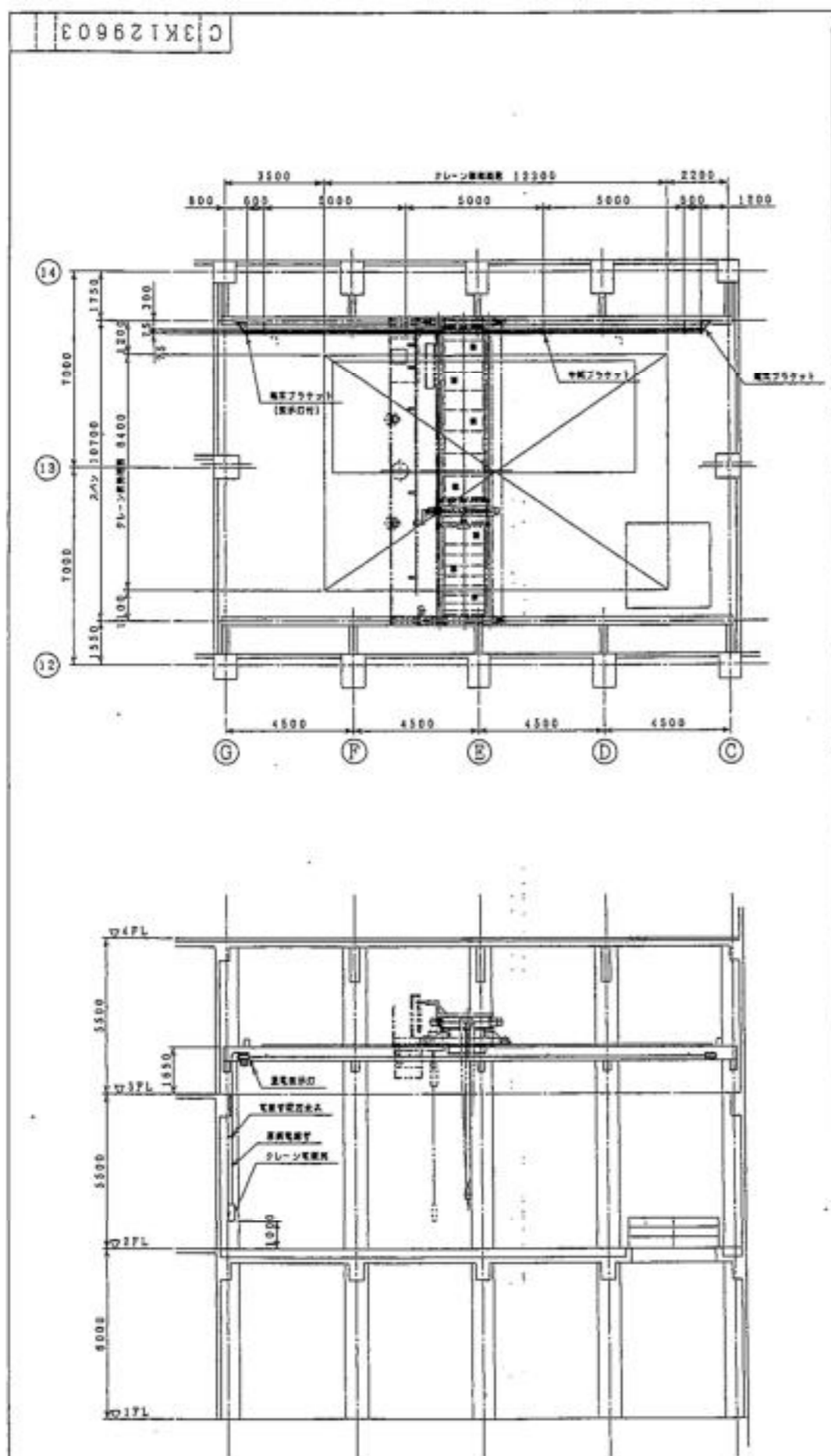


(注記) フックボルトの取付けは、300ピッチのナドリ配を原則とします。
但し、レール間距離は約650となります。

斷面圖 (S=1/3)

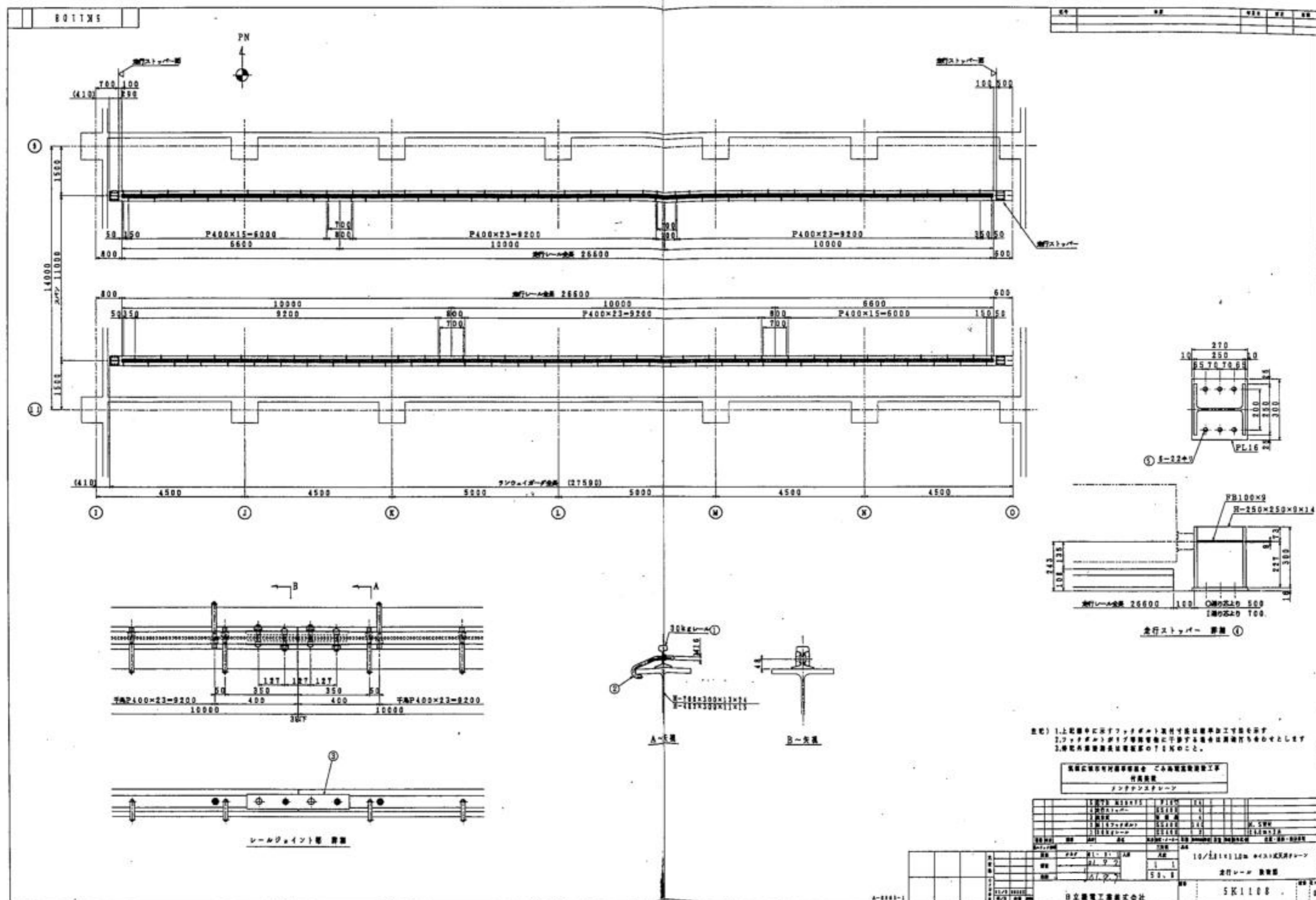


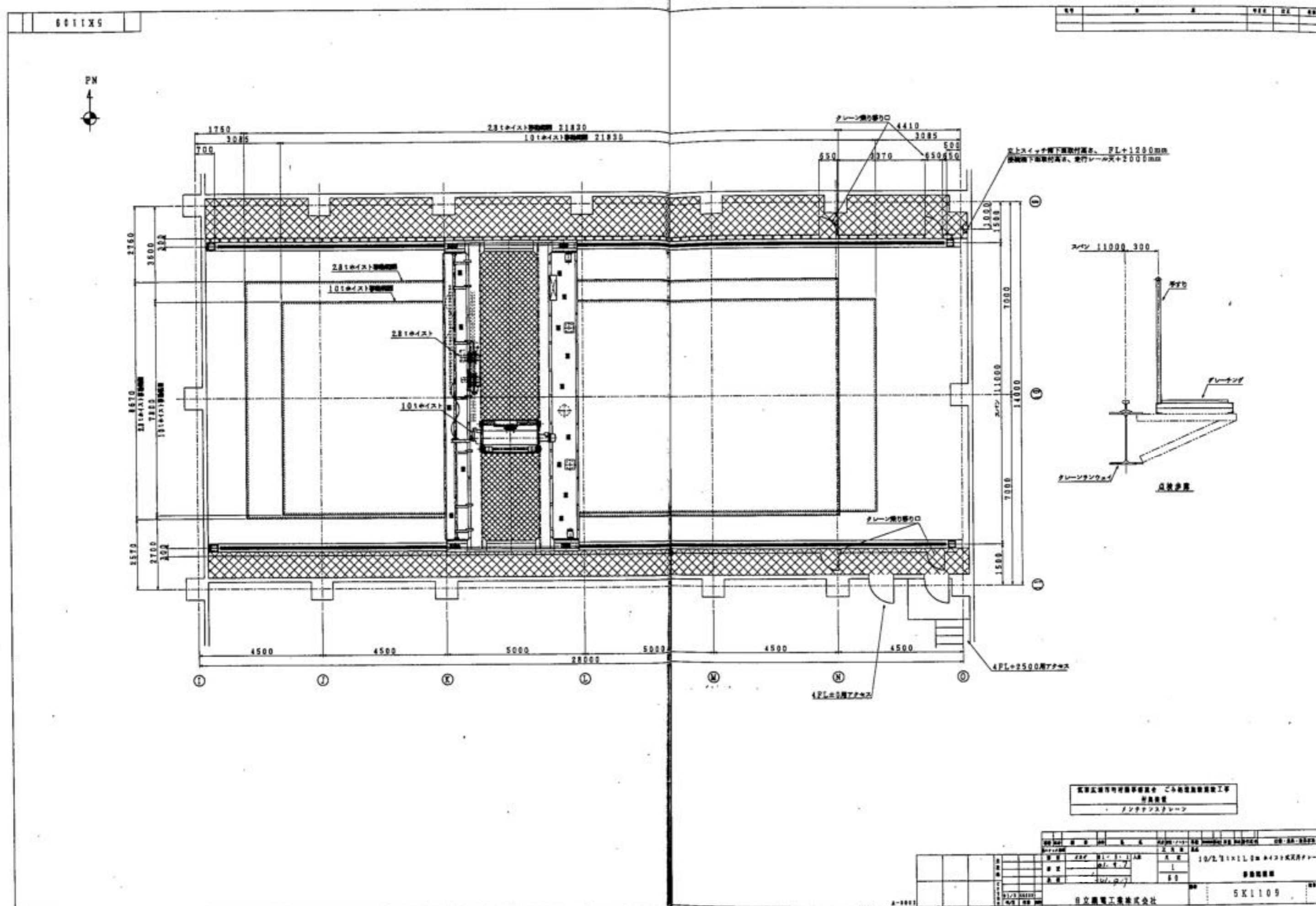
宮西區城市町村農事協組合 附録
宮西區城市町村農事協組合ごみ処理施設建設工事



注記) 1. クレーン電気制御ハ③通り側、④仕様に取付シマス。
2. 機外設置ヨリ、クレーン電気制御マデノー次側配線配管工事ハ
弊社施工範囲外トシマス。

図名	クレーン電気制御図	図番	3K129603
設計	日立電機工業株式会社	承認	日立電機工業株式会社
作成	日立電機工業株式会社	訂正	日立電機工業株式会社
年月日	2011.10.10	訂正	2011.10.10
訂正	2011.10.10	訂正	2011.10.10

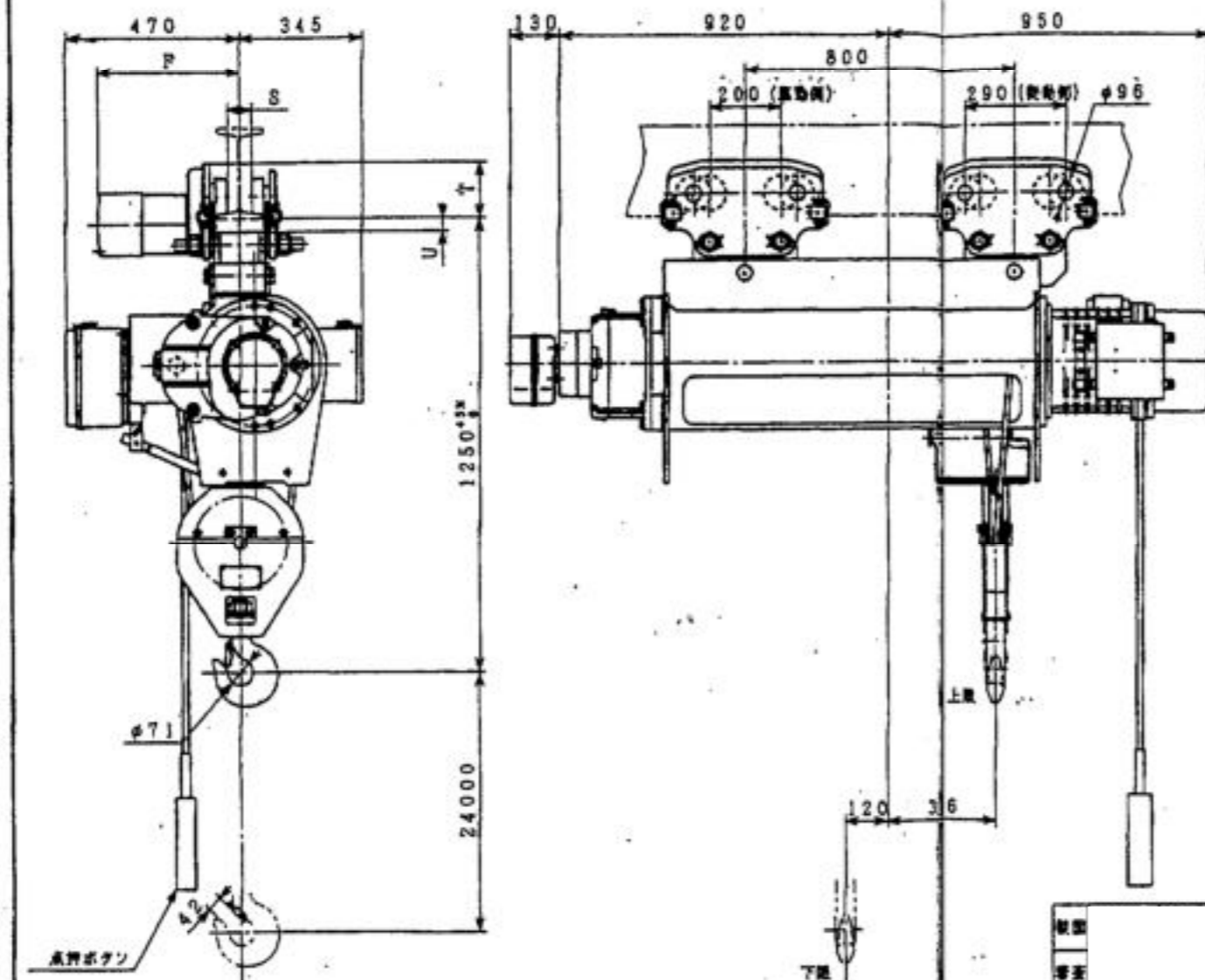




C 5K37277

記号	承認	年月日	訂正	承認
△				

日立電気ホイス ト 2.8
(Vシリーズ 普通形 特別高揚程 電動トロリ付 トラス付)



仕様表	
形式	2.8MU-T ₆₅
ホイス ト形式	2.8MU _s
トロリ形式	2T _s
定額重量 (t)	2.8
吊上重量 (t)	2.83
巻揚量 (m)	24
巻上速度 50Hz (m/min)	7.5
巻上速度 60Hz (m/min)	9.0
巻上モータ 50Hz (kW)	4.0
巻上モータ 60Hz (kW)	4.8
電源電圧 (3相)	400 V 50 Hz
動作回路電圧	200 V
定 格	ホイス ト トロリ
定 格 (min)	30 30
負荷時間率 (%)	-
使用頻度 (回/h)	-
ワイヤロープ	巻 数 2
	巻 径 14
	鋼 絞 6×37-A
巻上速度 50Hz (m/min)	2.1
巻上速度 60Hz (m/min)	2.5
巻上モータ 50Hz (kW)	0.30 × 2
巻上モータ 60Hz (kW)	0.36 × 2
巻上レール	-
巻上重量 (kg)	645
巻上構造	-
巻上温度	-10℃~40℃ (凍結しないこと)
巻上湿度	90%以下 (凍結しないこと)
* : 負荷率63%における値を示す (JISC9620)	
寸法	S T U F B
150X125X 1.5	67 153 39 393 -
300X150X 1.5	92 163 29 406 -
最小巻上距離 (m)	直結用

型式	2.8MU-T ₆₅ 形
寸法	日立電気ホイス ト寸法図
株式会社 日立製作所	多支店番 320 3 Z6P G4415

京西広域市町村圏事務組合 ごみ処理施設建設工事
付属装置
メンテナンスクレーン
(2.8tホイス ト)

製造図	61.8.28入庫	品 名	ホイス ト寸法図 (2.8 t)
審査		尺 度	
承認	01.8.29	NTS	
日立機電工業株式会社		図番	5K37277
		校番	Rev

